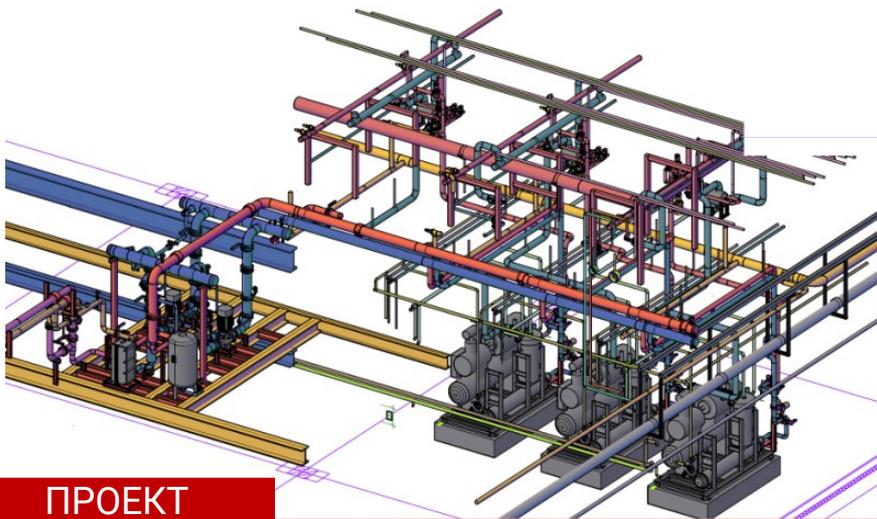




группа компаний  
**ТЕРМОКУЛ** ЭКСПЕРТ  
В ОБЛАСТИ ХОЛОДА





**ПРОЕКТ**

**РЕАЛИЗАЦИЯ**

## ТРЕБОВАНИЕ ЗАКАЗЧИКА

Расширение производственных мощностей каскадной холодильной Установки аммиак / NH<sub>3</sub>CO<sub>2</sub>:

- Расширение контура потребителей CO<sub>2</sub>
- Расширение контура оттайки CO<sub>2</sub>

## ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

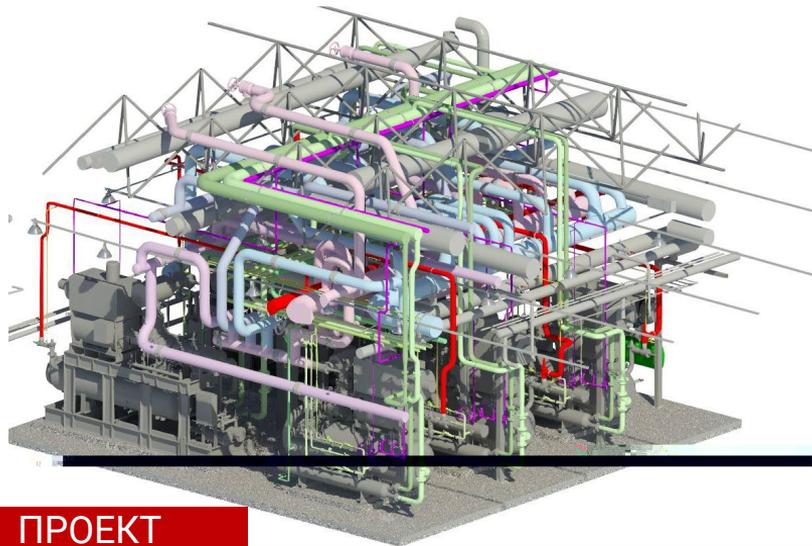
Поставка агрегатов для контуров Оттайки и конденсации CO<sub>2</sub> – 3 шт.  
(Замена поршневых агрегатов **Sabroe**)

Температурные режимы:  
- 45 °С... -10 °С... +10 °С

## ОБОРУДОВАНИЕ

3 агрегата SRMTEC HNC16M-HDLV  
(-45...-10...+10 °С) — **1,3 МВт**

**Рабочее давление — 45 бар**



ПРОЕКТ

РЕАЛИЗАЦИЯ

## ТРЕБОВАНИЕ ЗАКАЗЧИКА

Расширение производственных мощностей предприятия по выпуску мясных полуфабрикатов

## ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

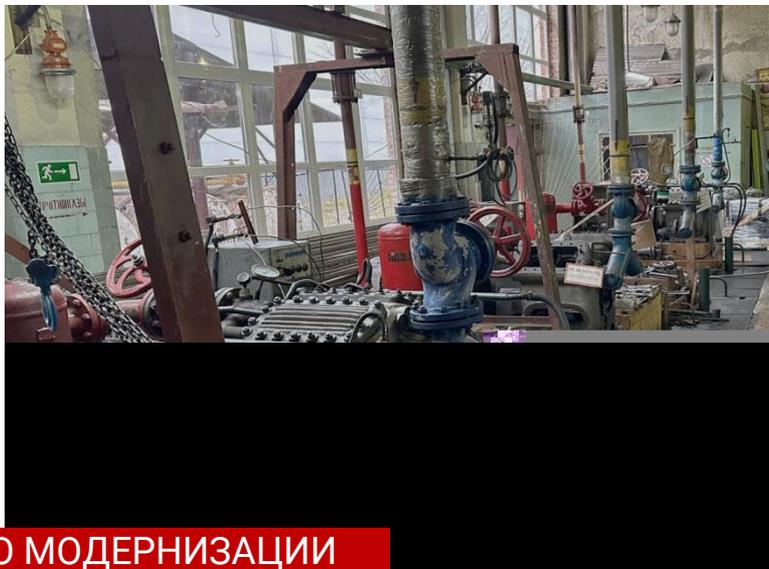
Строительство  
Компрессорной «под-ключ»

Температурные режимы:  
-42 °C...-15 °C ...-5 °C

## ОБОРУДОВАНИЕ

5 агрегатов SRMTEC SAA26L-HDMV  
(-40...-30...-15...-5...+35 °C) — **7,5 / 10,5 МВт**,

2 агрегата SRMTEC SAA3426LS-HALV  
(-42...+35 °C) — **1,94 МВт**



ДО МОДЕРНИЗАЦИИ



РЕАЛИЗАЦИЯ

## ТРЕБОВАНИЕ ЗАКАЗЧИКА

Техническое перевооружение аммиачной  
Системы холодоснабжения

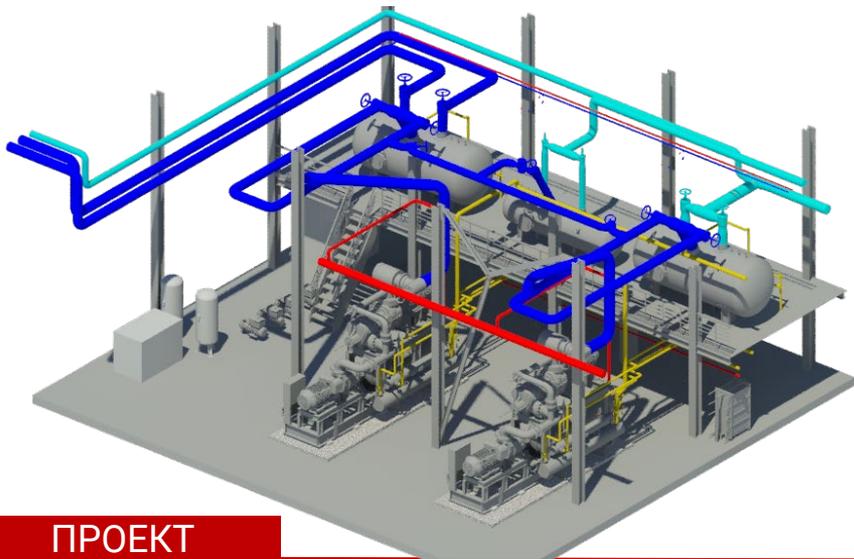
## ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Замена винтовых  
Аммиачных компрессорных  
Агрегатов — 3 шт.

Температурные режимы:  
-35 °С

## ОБОРУДОВАНИЕ

3 агрегата SRMTEC SAA20M-HDLV  
(-35...+35 °С) — **963 кВт**



**ПРОЕКТ**



**НА СТАДИИ РЕАЛИЗАЦИИ**

## ТРЕБОВАНИЕ ЗАКАЗЧИКА

Техническое перевооружение аммиачной системы холодоснабжения

## ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Замена двухступенчатых винтовых аммиачных агрегатов  
**GEA GRASSO (SP2) — 2 шт.**

Температурные режимы:  
-42 °C

## ОБОРУДОВАНИЕ

2 двухступенчатых агрегата  
SRMTEC SAA41S26L-HALA (-42...+35 °C) — **2,46 МВт**



ДО МОДЕРНИЗАЦИИ

## ТРЕБОВАНИЕ ЗАКАЗЧИКА

Техническое перевооружение аммиачной системы холодоснабжения

## ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Замена винтовых аммиачных агрегатов **SABROE 202 — 6 шт.**

Температурные режимы:  
- 30°C ... - 12°C

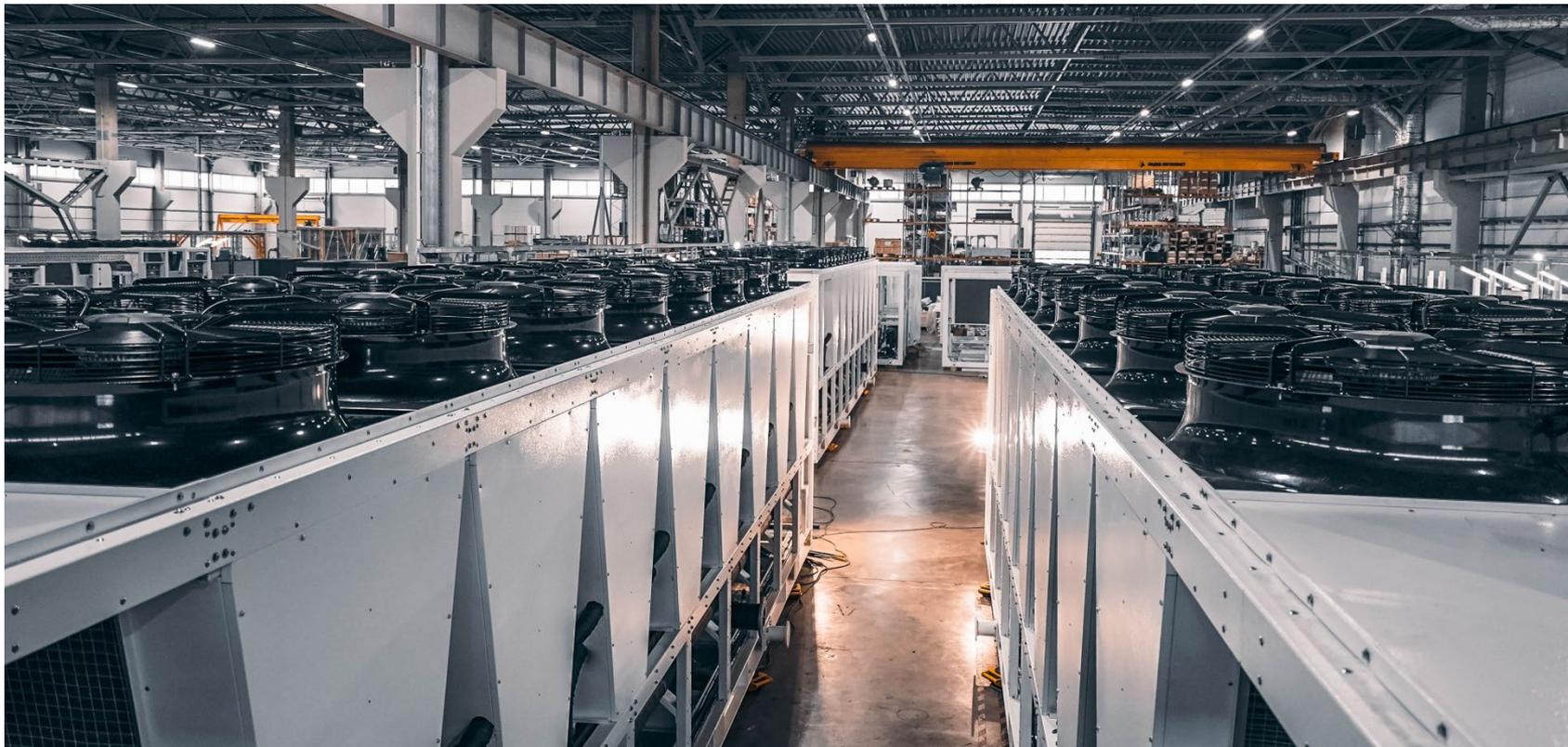


НА СТАДИИ РЕАЛИЗАЦИИ

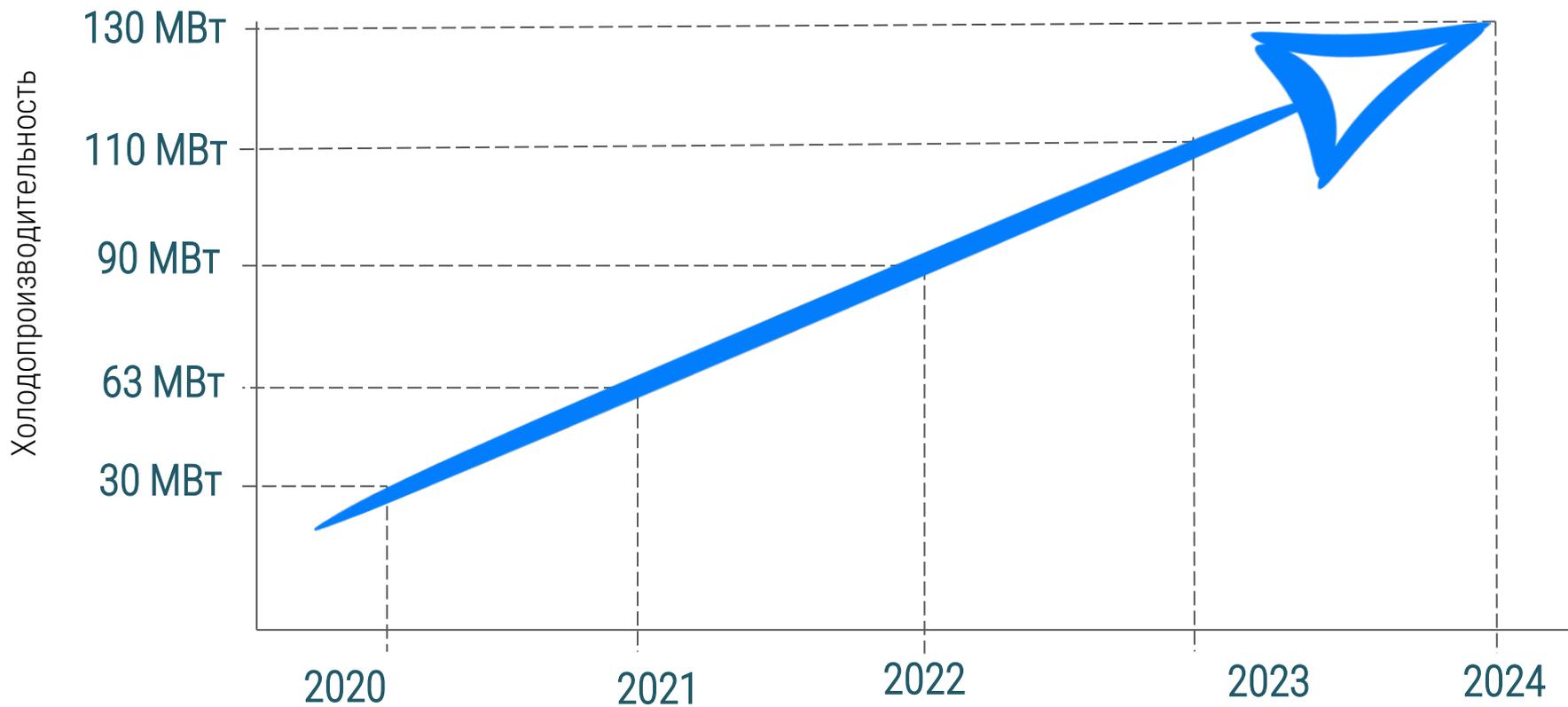
## ОБОРУДОВАНИЕ

3 агрегата SRMTEC SDA26L-HALA  
(-30...+35°C) — **2,4 МВт**  
3 агрегата SRMTEC SDA26L-HALA  
(-12...+35°C) — **4,9 МВт**





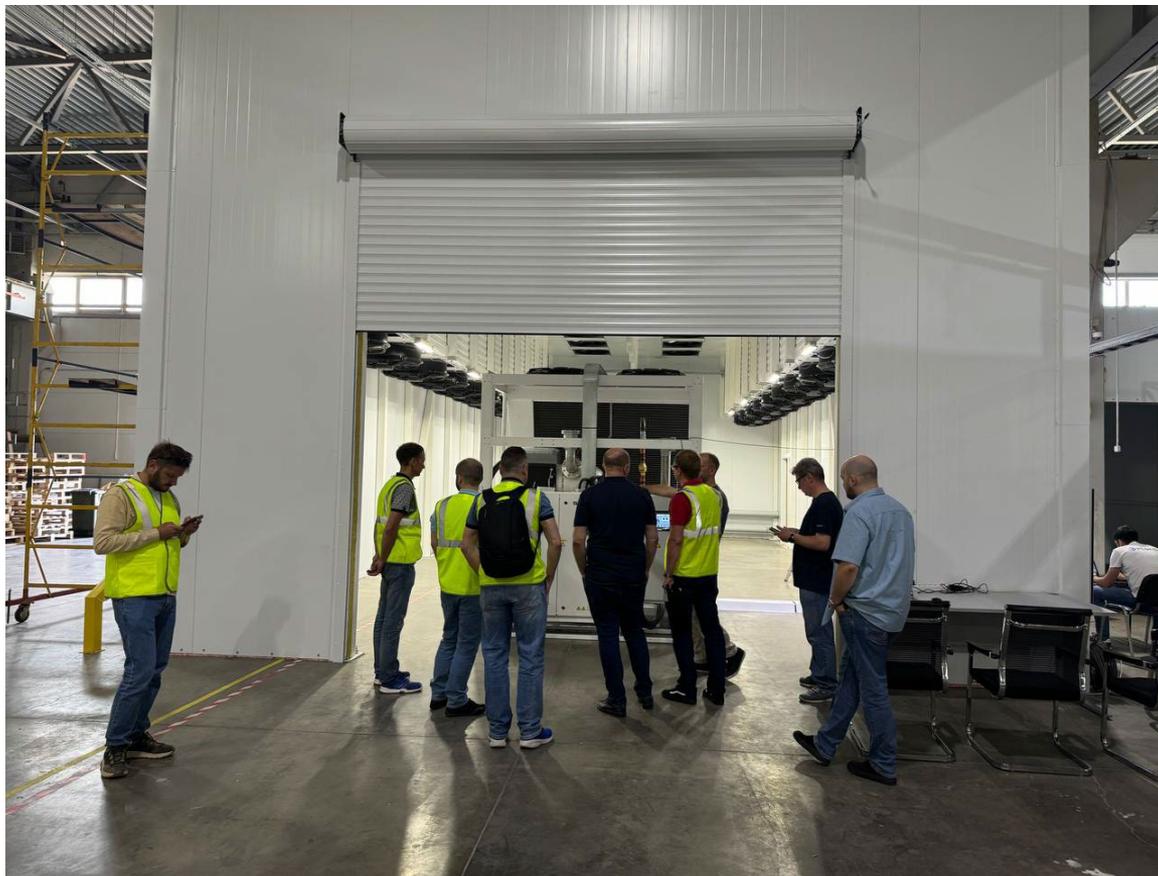






Получены патенты на программное обеспечение «РЕФКУЛ»

Пройдена экспертиза АНО ЦПИИ для включения «РЕФКУЛ» в реестр МТК



**ЗОНА ИСПЫТАНИЙ  
НАРУЖНЫХ БЛОКОВ**

**ИДЕТ СТРОЙКА ЗОНЫ  
ИСПЫТАНИЙ  
ПРЕЦИЗИОННЫХ  
КОНДИЦИОНЕРОВ**

ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ НАШОТДЕЛ

