



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

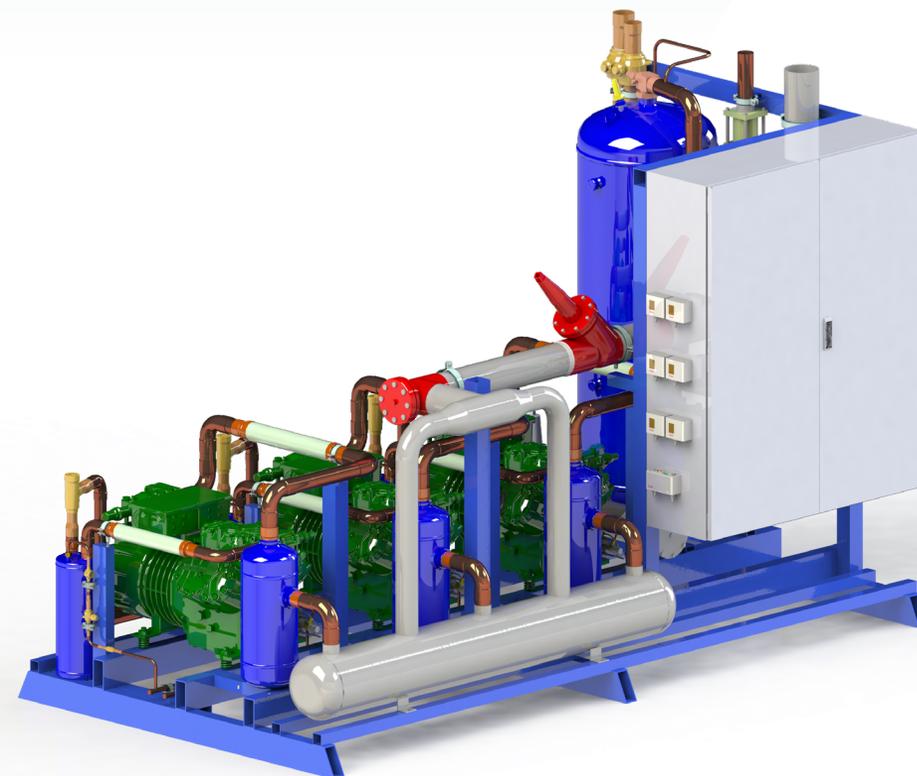
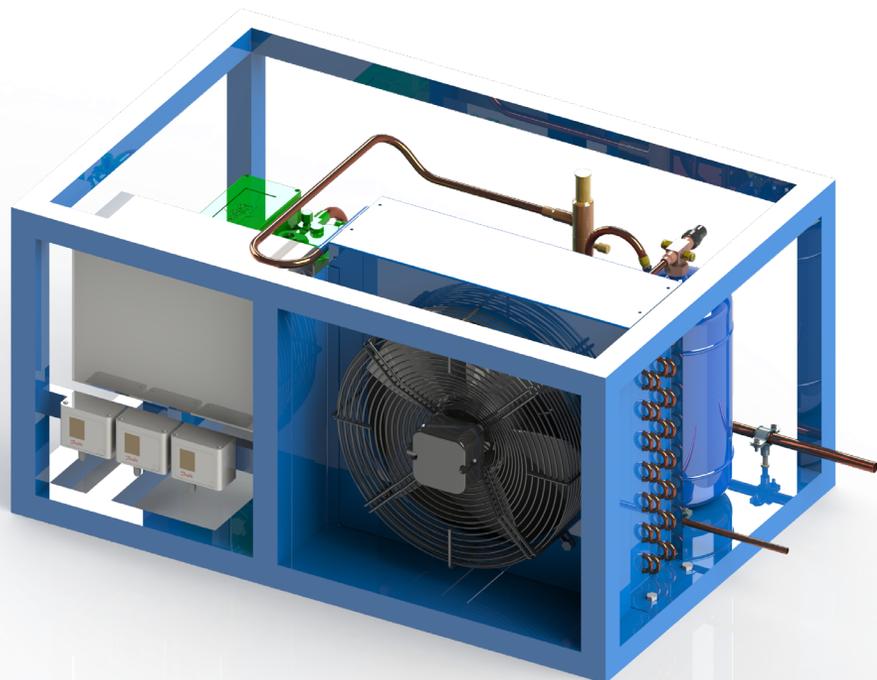
2000 год



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

В начале своей деятельности компания «МЕГАХОЛОД» занималась расчётом, поставкой, монтажом и обслуживанием коммерческого и промышленного холодильного оборудования.



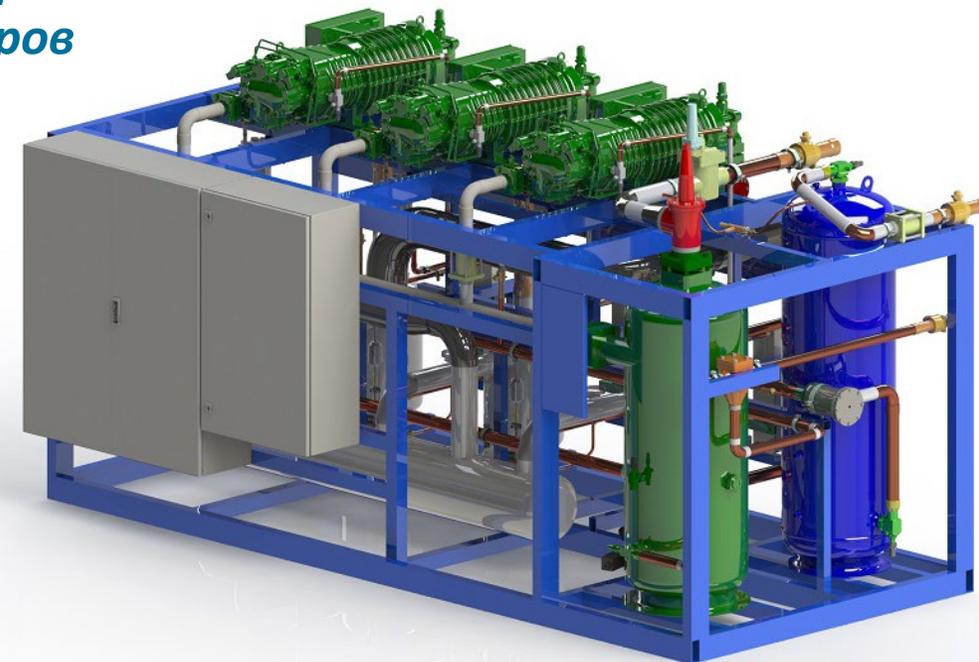
2003 год



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Компания «МЕГАХОЛОД» начала сборку и реализацию холодильных агрегатов на базе поршневых компрессоров Bitzer.



2005 год



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

«МЕГАХОЛОД» осуществляет поставки конденсаторов HTS на территории РФ, а также становится дистрибьютором и организует постоянный склад компании Fincoil.

Среди выполненных проектов была поставка теплообменных блоков Fincoil на завод по производству климата Третьяковской галереи.

В это же время «МЕГАХОЛОД» начинает активное сотрудничество с компанией Rotomatika в области поставки осевых вентиляторов.



2009 год



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

«МЕГАХОЛОД» становится официальным дилером производителей холодильной автоматики группы компаний Emerson.

Компания ежегодно выставляется и имеет дипломы основных отраслевых выставок.



2010 год



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

«МЕГАХОЛОД» становится официальным дилером компании Guentner и участвует во многих крупных промышленных проектах по проектированию и поставке, в том числе поставка драйкуллеров Guentner на завод Danone MO.

Наряду с поставкой теплообменного оборудования Guntner, «МЕГАХОЛОД» занимается гарантийным, сервисным, а также постгарантийным обслуживанием поставленных аппаратов.



2011 год



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

«МЕГАХОЛОД» становится дистрибьютором группы компаний LU-VE Contardo на территории Российской Федерации.



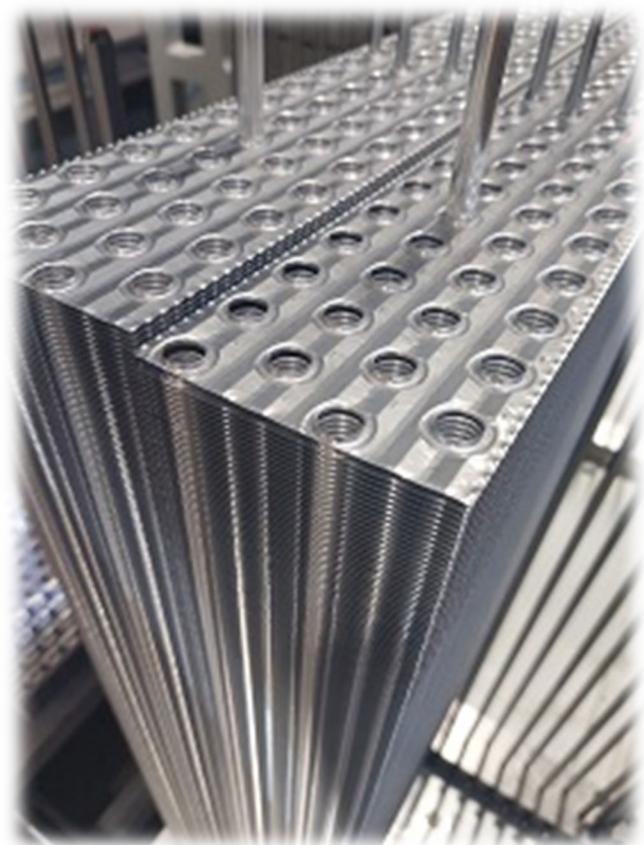
2015 год



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Компанией «МЕГАХОЛОД» были закуплены металлообрабатывающие станки для обработки листового металла. Начался полный цикл изготовления холодильного оборудования под маркой «МЕГАХОЛОД».



2018 год



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Заключён прямой контракт с производителем электрических компонентов EATON (Moeller) и открыто направление по автоматизации и сборке шкафов управления.



2019 - 2021 годы



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Разрабатывается и запускается в производство собственная линейка конденсаторов компании «МЕГАХОЛОД».

Преимущества: передовые технологии, простота в обслуживании, аппаратное производство, возможность работать с любым типом хладоносителя.



2022 год



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Станочный парк по производству ребер охлаждения установлен, налажен и позволяет производить ламели высокого качества.

Компания «МЕГАХОЛОД» запускает полный цикл производства трубчато-ребристых теплообменников воздушного охлаждения на своем станочном оборудовании.





МЕГАХОЛОД

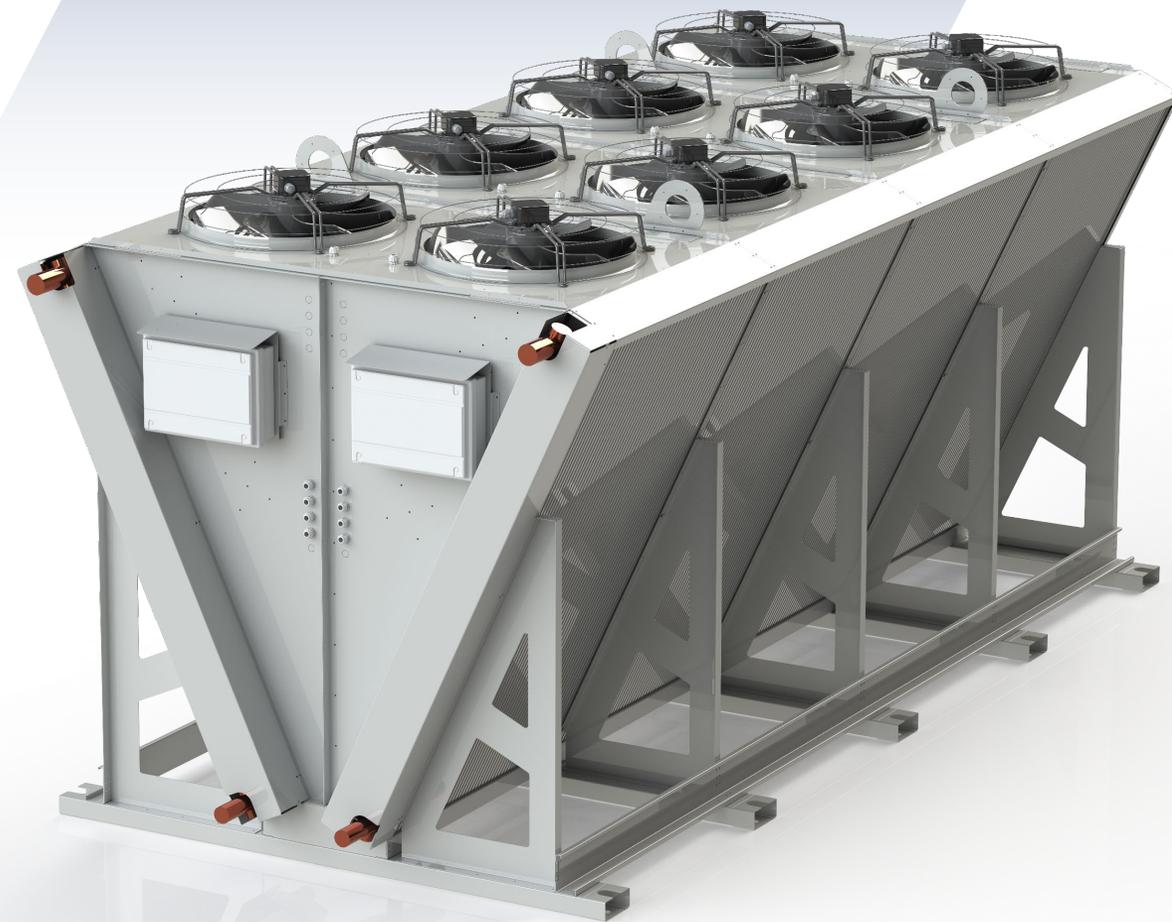
Основано в 2000 году

Компания «МЕГАХОЛОД» работает на рынке промышленного холода более 20 лет.

Наши комплексные решения применяются в различных отраслях, включая производство, общественное питание, переработку, фармацевтическую промышленность и другие.

Надёжные установки и системы их управления — достойные представители рынка холодильной техники. Компания предоставляет комплекс услуг: разработку, изготовление, сборку, установку и монтаж промышленных холодильных установок любой сложности.

Мы придерживаемся вектора импортозамещения и используем в производстве теплообменников материалы и комплектующие отечественных производителей. Наши аналитики оценивают их составляющую в 91,12% от общего объёма используемых материалов.





МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Традиционная технология производства медно-алюминиевых теплообменников имеет ряд объективных и общеизвестных недостатков.

Обсуждать их все мы не будем, но отметим, что медь и алюминий образуют гальваническую пару, а результат гальванической коррозии представлен на фото:



Li	Cs	K	Ba	Ca	Na	Mg	Al	Zn	Fe	Co	Ni	Sn	Pb	H ₂	Cu	Ag	Hg	Pt	Au
-3,04	-3,01	-2,92	-2,90	-2,87	-2,71	-2,36	-1,66	-0,76	-0,44	-0,28	-0,25	-0,14	-0,13	0	+0,34	+0,80	+0,85	+1,28	+1,5
Li ⁺	Cs ⁺	K ⁺	Ba ²⁺	Ca ²⁺	Na ⁺	Mg ²⁺	Al ³⁺	Zn ²⁺	Fe ²⁺	Co ²⁺	Ni ²⁺	Sn ²⁺	Pb ²⁺	2 H	Cu ²⁺	Ag ⁺	Hg ²⁺	Pt	Au ³⁺

Восстановительная активность металлов (свойство отдавать электроны) уменьшается, а окислительная способность их катионов (свойство присоединять электроны) увеличивается в указанном ряду слева направо.

Рост цен



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Медно-алюминиевые теплообменники используются повсеместно. Они популярны т.к. обладают хорошей теплопроводностью, достаточно низким коэффициентом теплового расширения и условной простотой монтажа.

Медь, наряду с её использованием в теплообменниках, также применяется в изготовлении электронного оборудования и учитывая динамику её цены (увеличение на 112% за последние 4 года), её использование для производства труб экономически невыгодно.

«Спрос на медь будет расти, поскольку новые технологии увеличивают энергопотребление. Рост активности в секторах электромобилей, энергетической инфраструктуры, искусственного интеллекта и автоматизации приведет к дополнительному потреблению меди по меньшей мере на 10 миллионов метрических тонн в течение следующего десятилетия.» - сообщает Reuters сырьевой трейдер Trafigura.



Соррег • Медь

LME 19:55 MCK 15.05.2024

10 124,79 \$ ↑ 625,32 \$ 6,58%

День Неделя Месяц Год Всё время





МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

В настоящее время, в условиях жесткой конкуренции в области трубчато-ребристых теплообменников, производители биметаллических агрегатов вынуждены сокращать их материалоемкость.

Теплопередающие ребра и теплонесущие медные трубы становятся тоньше. Это приводит к неизбежному снижению эксплуатационных характеристик теплообменника, снижается его надежность и жизнеспособность. В частности, если в конце 20-го столетия толщина медных труб с диаметром 3/8 дюйма составляла 0.75-1.0 мм, в настоящее время повсеместно используется труба того же диаметра с толщиной стенки 0.28 мм.

Понятно, что помимо снижения верхнего предела рабочего давления теплообменника, истонченный материал труб становится все меньше пригоден для стандартного применения (не только как труба теплоносителя, но и как самонесущая труба теплообменника).

Надо сказать, что ремонт трубы, которая перетерлась у перегородки осуществить можно, но сложно. Гарантировать качественный ремонт такой неисправности нельзя.

Недостатки классической технологии

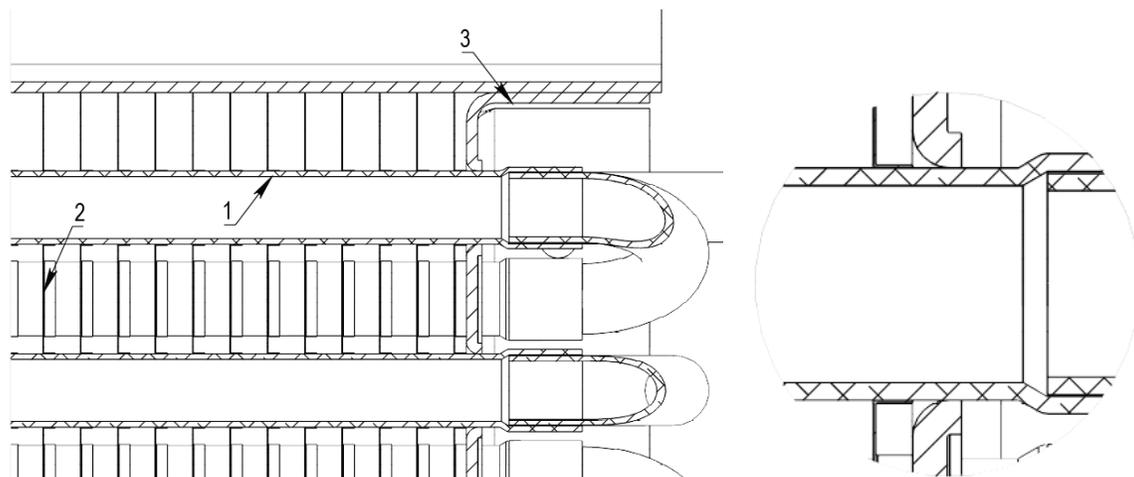


МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Компания «МЕГАХОЛОД» решила ряд вопросов, разработав и применив технологию вытяжных пресс-шпилек. Эта технология исключает проблемы:

- *Вибрационных перетираний труб теплоносителя в процессе работы блока;*
- *Вибрационных перетираний труб теплоносителя вследствие вибраций от вентилятора (срыв потока);*
- *Перетираний труб теплоносителя в результате теплового расширения.*



Пресс-шпилька — это металлический штырь с резьбой внутри. Она вставляется в отверстие листового металла с зазором 0,2 мм и толщиной от 0,5 до 4 мм. Затем специальным пневмоинструментом шпильку запрессовывают в металл, используя усилие сжатия. Длина шпильки может быть от 40 до 150 мм.

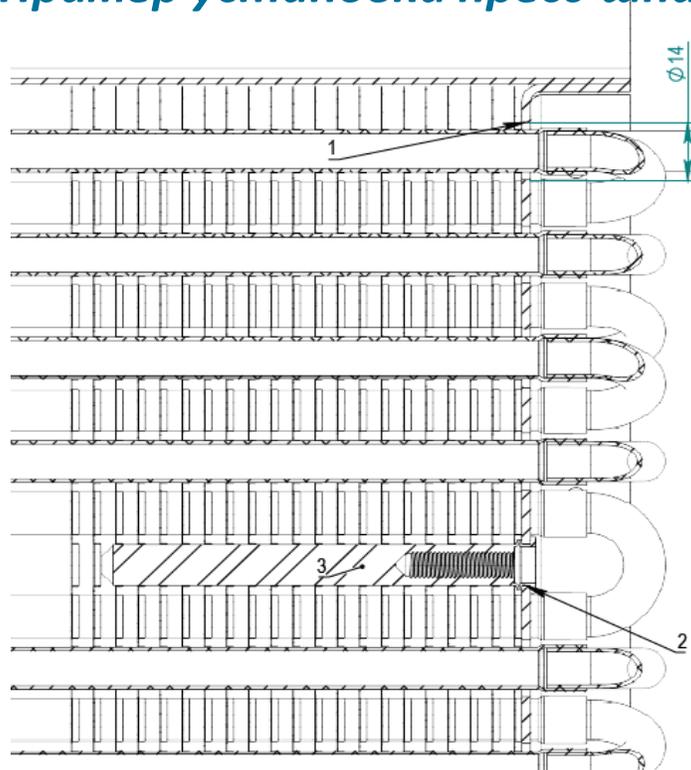
Решение



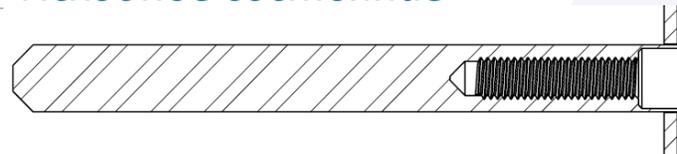
МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Пример установки пресс-шпильки в панель теплообменника.



Исходное состояние



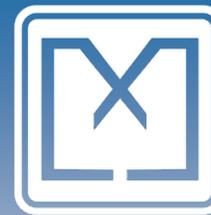
Рабочее состояние (запрессованное)



Основные плюсы:

- Устранение вибрационных перетираний
- Устранение перетираний от линейного расширения
- Возможность использовать тонкостенную трубу
- Повышение эксплуатационных характеристик теплообменного блока
- Очевидная экономическая выгода (**нет поломок - нет затрат на устранение**)

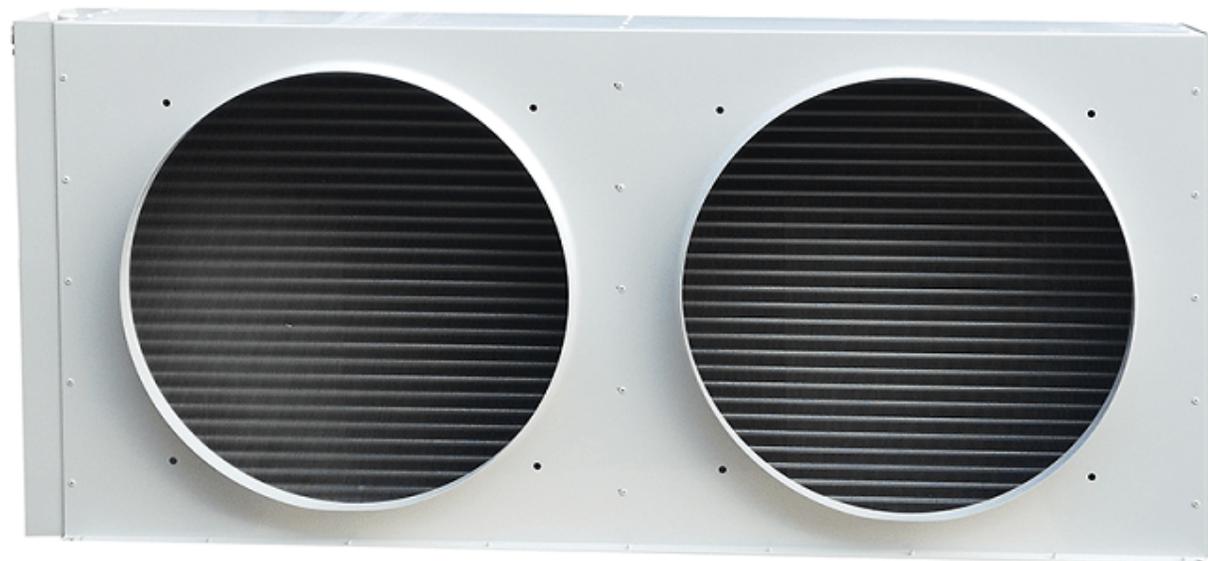
Решение



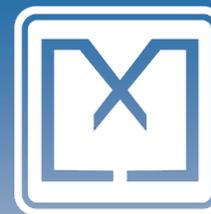
МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Вывешивая теплообменный блок на пресс-шпильках мы высвобождаем трубы теплоносителя от конструкционных перегородок. Блок надежно на них «висит». Однозначно устраняем проблемы вибрационных перетираний, а также получаем возможность компенсации линейных расширений.



Решение



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Резьба в пресс-шпильке может использоваться как место установки дополнительных элементов теплообменного блока (в частности, как место установки дополнительного кронштейна крепления коллекторов) так и как место установки обычного болта, как усиление пресс-шпильки и еще более надежной работы этой шпильки «на срез».





МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Компанию «МЕГАХОЛОД» можно назвать пионером в применении и освоении технологии производства теплообменников на базе алюминиевых труб.

Формирование НИОКР, получение результатов исследовательской группы, создание уникальных станков и технологического процесса, а также их применение в производстве направлены на достижение цели компании «МЕГАХОЛОД» — создание лучших из существующих теплообменников.





МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Конденсаторы «МЕГАХОЛОД»

имеют увеличенный эксплуатационный ресурс за счёт:

- 1. Технологии дорнования отличающейся от традиционно применяемой в производстве Cu-Al аппаратов.**
- 2. Отсутствия гальванической пары медь-алюминий, соответственно отсутствию коррозии между трубкой теплообменника и ламелью.**
- 3. Специального инженерного решения фиксации блока в боковинах – вытяжные оцинкованные шпильки с болтом усиления.**
- 4. Фланцевого соединения коллекторных отводов.**
- 5. Давление испытания 54 бара.**
- 6. Пяти уровней проверки на герметичность.**
- 7. Анतिकоррозионного покрытия калачей.**





МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Используя самостоятельную технологию мы можем изготовить практически любой теплообменник по техническому заданию заказчика, который будет превосходить традиционный медно-алюминиевый блок (например, работу при внешней агрессивной окружающей среде содержащей аммиак).



Плюсы конденсаторов Мегахолод:

- *Повышенная надежность.*
- *Толстостенная алюминиевая труба и индустриальная ламель без просечек. Особый холодильный сплав алюминия РУСАЛ идеально подходит для производства трубчато-ребристых теплообменных блоков благодаря высокой теплопроводности, пластичности (равномерность и ориентация зерна), коррозионной стойкости и механической прочности. Отличительная черта: 18 степеней проверки при производстве, что подтверждается соответствующими сертификатами.*
- *Система компенсации вибрационных перетираний и линейных расширений (СКВПиЛР), «плавающий блок», вытяжные шпильки.*



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году



Плюсы конденсаторов Мегахолод:

- *Гладкая трубка 9,52x0,75 и оптимальная геометрия ламелей 25 x 21,65 для диаметра трубок 9,52 мм.*
- *Запатентованная форма коллекторного профиля (D-профиль) позволяет производить механическую обработку фрезерным станком ЧПУ.*
- *Запекание коллекторных трубок. Спекание алюминиевых деталей осуществляется в нагревательной печи за счет расплавления припоя в присутствии специального флюса.*

В качестве припоя используются сплавы алюминия и кремния (Al-Si), имеющие температуру плавления на 60-80 °С ниже, чем у основного материала. Флюс при нагревании расплавляется первым, обеспечивая растворение оксидных пленок на поверхности алюминия и равномерное растекание расплавленного припоя по поверхности контакта.



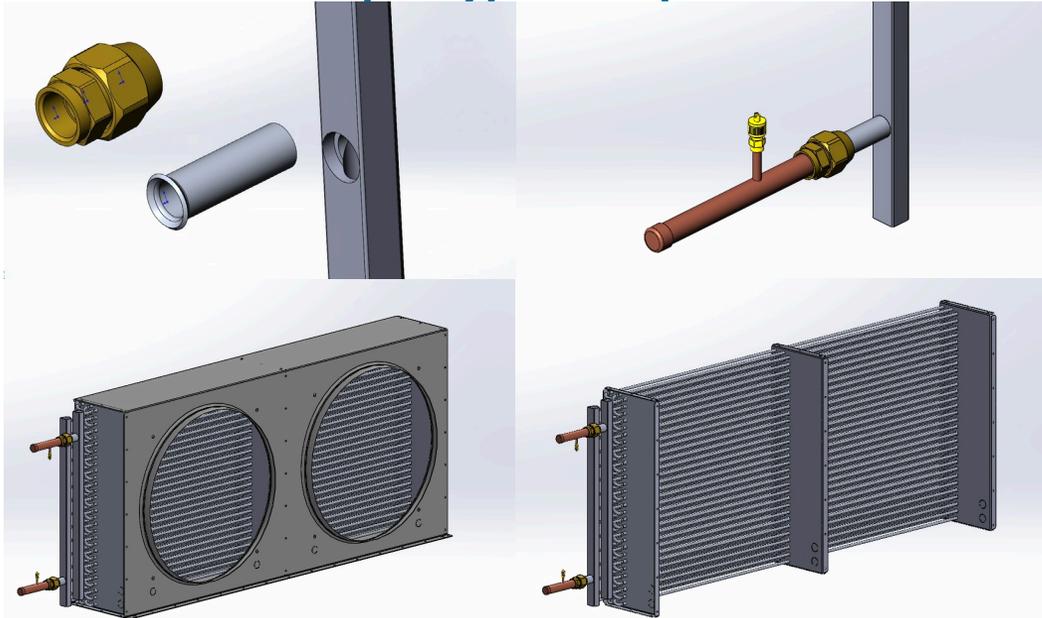
МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году



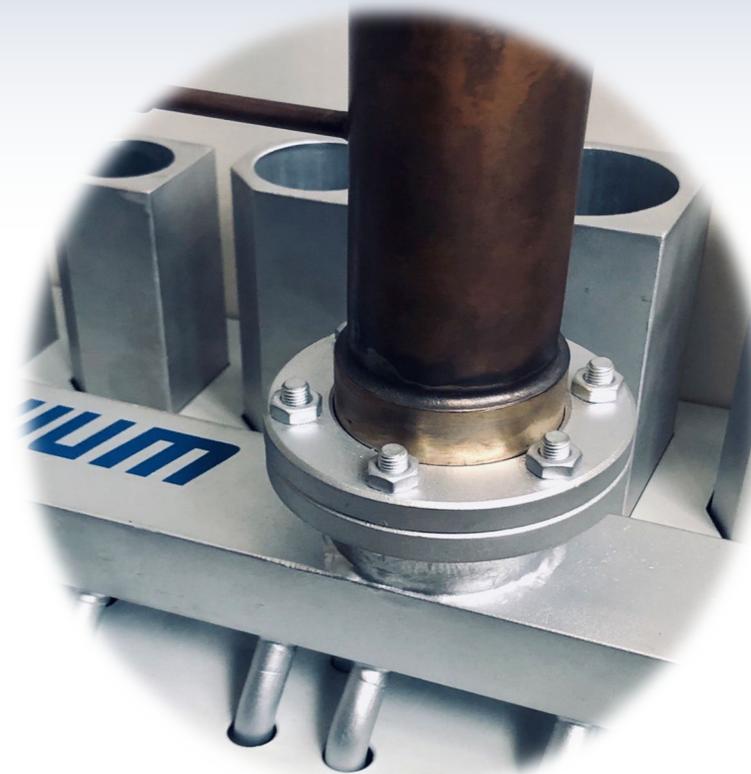
Плюсы конденсаторов Мегахолод:

- *Разъемные соединения (фланец или штуцер-гайка) Фланцевое соединение коллекторного отвода, обеспечивает надежный переход от алюминиевого коллектора на стандартный медный трубопровод. Данный метод соединения отличается от стандартного решения аналогов зарубежного производства, которые соединяются хрупкой пайкой с применением низкотемпературного припоя.*



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году



Плюсы конденсаторов Мегахолод:

- *Фреон 410 в базовом исполнении.*
- *Порошковая окраска корпуса и труб с возможностью окраски блока в корпоративный цвет заказчика (базовый RAL 7035).*
- *Отсутствие гальванической пары Cu-Al.*
- *Верный тепловой расчет (Программа Unilab).*
- *Честная понятная гарантия на изделие.*
- *Защита проекта.*
- *Собственный склад с модельным рядом.*
- *Импортозамещение (98% материалов пр-ва РФ).*
- *Привлекательный внешний вид.*
- *Ремонтопригодность.*
- *Патент.*



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году





МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Материалы и комплектующие

Являясь производителем компания МЕГАХОЛОД использует в своём производстве сырьё и материалы только проверенных и хорошо зарекомендовавших себя на рынке поставщиков. Алюминий и оцинкованный металл для корпусов блоков используются российского производства, комплектующие для шкафов управления, а также вентиляторы, используемые для блоков - импортные.

Тем не менее, мы можем с уверенностью говорить о том, что наш клиент получает надёжный и качественный продукт по оптимальной цене!





МЕГАХОЛО

Основано в 2000 году

Клиентоориентированность и обучение специалистов монтажных организаций

Практические занятия на производстве

С целью повышения уровня квалификации работы с алюминиевым припоем, приглашаются профильные специалисты компаний партнеров в производственные цеха, для прохождения обучения.

Обратная связь с целью повышения качества продукции

Компания МЕГАХОЛОД стремится к установлению партнерских отношений с клиентами поэтому всегда открыта к диалогу и взаимодействию.

Техническая поддержка

Специалисты компании МЕГАХОЛОД готовы дать полную консультацию по расчёту, подбору и эксплуатации аппарата.

Честные гарантийные обязательства

На все блоки, выпускаемые компанией МЕГАХОЛОД, распространяется гарантия 18 месяцев. Необходимо понимать, что теплообменник, как и любая техника требует ухода и обслуживания. При должном обслуживании ресурс наших теплообменников оценивается в 7-10 лет.



МЕГАХОЛОД

Основано в 2000 году

Биметаллические теплообменники эффективны, но не всегда оптимальны. Часто их можно заменить альтернативными современными монометаллическими аппаратами компании «МЕГАХОЛОД», которые превосходят медно-алюминиевые теплообменники по всем параметрам.

Опыт использования наших конденсаторов в различных климатических условиях подтверждает их эффективность.

Компания «МЕГАХОЛОД» заботится о своей репутации и качестве продукции. Мы внимательны к клиентам и обеспечиваем высокий уровень сервиса. Контроль качества на всех этапах производства гарантирует надёжность и долговечность нашего оборудования.

СПАСИБО

ГЕОГРАФИЯ НАШИХ ПРОДАЖ



МЕГАХОЛОД
Основан в 2000 году

Москва

