Проект

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2024 г. № \_\_\_\_\_\_

МОСКВА

О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации **постановляет**:

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в раздел XVI приложения к постановлению Правительства Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации 2015, № 30, ст. 4597; 2017, № 21, ст. 3003; № 40, ст. 5843).
2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до даты вступления в силу изменений, утвержденных настоящим постановлением, заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в отношении продукции, включенной в раздел XVI приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», действительны до окончания установленного срока их действия.

Председатель Правительства

Российской Федерации М. Мишустин

 УТВЕРЖДЕНЫ

постановлением Правительства

Российской Федерации

от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. № \_\_\_\_\_\_

**ИЗМЕНЕНИЯ,**

**которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. № 719**

1. В разделе XVI «Компрессорное и холодильное оборудование» позиции, классифицируемые кодами
по ОК 034–2014 (КПЕС 2008) 28.25.1, 28.25.13 и 28.25.3, изложить в следующей редакции:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| из 28.25.128.25.13 | Оборудование промышленное для кондиционированиявоздуха, холодильное и морозильное оборудованиеОборудование холодильное иморозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской и технологической документации, выполненной в соответствии с ЕСКД и ЕСТД в необходимом объеме;Производство или использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции:Применение компрессоров холодильных российского производства в составе изделия при условии наличия серийных компрессоров, произведенных на территории Российской Федерации, удовлетворяющих техническим характеристикам изделия;**использование при производстве и (или) в составе продукции и (или) при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или самостоятельно разработанное программное обеспечение (20 баллов)**;**корпус, рама, станина, силовой каркас:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (10 баллов);авыполнение сварочных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);**изготовление трубопроводных (медных, и (или) стальных, и (или) пластиковых) трасс:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов);выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сварочных и (или) паяльных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение опрессовки трубопроводных трасс на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на территории Российской Федерации (5 баллов);**теплообменники:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов);выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сварочных работ и (или пайки (рам, и (или) секций, и (или) металлоконструкций, труб) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по анализу химического состава, механических свойств материалов и неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);**щиты управления, силовые щиты:**изготовление корпуса, монтажной платы, монтаж комплектующих на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение прокладки проводов и электромонтажные работы в щите на территории Российской Федерации (20 баллов);настройка аппаратов релейной логики на территории Российской Федерации (15 баллов);испытание алгоритмов работы на проверочном стенде на территории Российской Федерации (10 баллов)программирование контроллеров устройств управления (20 баллов).**производство или применение в составе оборудования промышленного для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации**:сосуды под давлением (ресиверы и (или) емкостные аппараты) (20 баллов);запорно-регулирующая арматура (20 баллов);гидравлическое оборудование (насосы и (или) гидроприводы) (20 баллов);приборы КИПиА (20 баллов);кабельно-проводниковая продукция (5 баллов)комплектующие коммутирующие устройства щитов управления и силовых щитов (пускатели, автоматы, реле, предохранители и т.д.) (15 баллов)применение материалов (проката) для изготовления деталей, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов) |
| 28.25.3 | Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской и технологической документации, выполненной в соответствии с ЕСКД и ЕСТД в необходимом объеме;Производство или использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции:Применение компрессоров холодильных российского производства в составе изделия при условии наличия серийных компрессоров, произведенных на территории Российской Федерации, удовлетворяющих техническим характеристикам изделия;**использование при производстве и (или) в составе продукции и (или) при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или самостоятельно разработанное программное обеспечение (20 баллов)**;изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение сварочных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) и (или) пайки на территории Российской Федерации (24 баллов);выполнение операций по анализу химического состава и (или) механических свойств материалов и (или) неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (2 балла);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (2 балла);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (2 баллов);применение материалов (проката) для изготовления деталей, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов) |

2. После позиции, классифицируемой кодом по ОК 034–2014 (КПЕС 2008) из 28.25.3 «Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов» дополнить позициями классифицируемыми кодами по ОК 034–2014 (КПЕС 2008) 28.25.12, 28.25.12.110, 28.25.13, 28.25.20.110, 28.25.20.119, 28.25.20.130, следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| из 28.25.12из 28.25.13 | Компрессорно-конденсаторные блоки (ККБ) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской и технологической документации, выполненной в соответствии с ЕСКД и ЕСТД в необходимом объеме;Производство или использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции:Применение компрессоров холодильных российского производства в составе изделия при условии наличия серийных компрессоров, произведенных на территории Российской Федерации, удовлетворяющих техническим характеристикам изделия;**использование при производстве и (или) в составе продукции и (или) при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или самостоятельно разработанное программное обеспечение (20 баллов)**;**корпус, рама, станина, силовой каркас:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение сварочных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов)**изготовление трубопроводных (медных, и (или) стальных, и (или) пластиковых) трасс:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов);выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сварочных и (или) паяльных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение опрессовки трубопроводных трасс на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на территории Российской Федерации (5 баллов);**теплообменники (конденсатор):**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов)выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение раздачи (дорновки) трубок теплообменника в сборе на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сварочных и (или) паяльных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение опрессовки теплообменника на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов)**щиты управления, силовые щиты:**изготовление корпуса, монтажной платы, монтаж комплектующих на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение прокладки проводов и электромонтажные работы в щите на территории Российской Федерации (20 баллов);**производство или применение в составе компрессорно-конденсаторных блоков (ККБ) комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:**вентиляторы (40 баллов);сосуды под давлением (ресиверы и (или) емкостные аппараты) (20 баллов);гидравлическое оборудование (насосы и (или) гидроприводы) (20 баллов);запорно-регулирующая арматура (20 баллов);приборы КИПиА (20 баллов);кабельно-проводниковая продукция (5 баллов)применение материалов (проката) для изготовления деталей, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов) |
| из 28.25.12из 28.25.13  | Чиллеры | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской и технологической документации, выполненной в соответствии с ЕСКД и ЕСТД в необходимом объеме;Производство или использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции:Применение компрессоров холодильных российского производства в составе изделия при условии наличия серийных компрессоров, произведенных на территории Российской Федерации, удовлетворяющих техническим характеристикам изделия;**использование при производстве и (или) в составе продукции и (или) при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или самостоятельно разработанное программное обеспечение (20 баллов)**;**корпус, рама, станина, силовой каркас:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение сварочных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);**изготовление трубопроводных (медных, и (или) стальных, и (или) пластиковых) трасс:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов);выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сварочных и (или) паяльных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение опрессовки трубопроводных трасс на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на территории Российской Федерации (5 баллов);**теплообменники испарителя:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов)выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (11 баллов);выполнение раздачи (дорновки) трубок теплообменника в сборе на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сварочных и (или) паяльных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение опрессовки теплообменника на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов)**теплообменники конденсатора:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов)выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (11 баллов);выполнение раздачи (дорновки) трубок теплообменника в сборе на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сварочных и (или) паяльных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение опрессовки теплообменника на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов)**щиты управления, силовые щиты:**изготовление корпуса, монтажной платы, монтаж комплектующих на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение прокладки проводов и электромонтажные работы в щите на территории Российской Федерации (20 баллов);настройка аппаратов релейной логики на территории Российской Федерации (15 баллов);испытание алгоритмов работы на проверочном стенде на территории Российской Федерации (10 баллов)программирование контроллеров устройств управления (20 баллов).**производство или применение в составе чиллеров комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:**вентиляторы (40 баллов);сосуды под давлением (ресиверы и (или) емкостные аппараты) (20 баллов);запорно-регулирующая арматура (20 баллов);приборы КИПиА (20 баллов);кабельно-проводниковая продукция (5 баллов).применение материалов (проката) для изготовления деталей, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов). |
| 28.25.12.110 | Кондиционеры промышленные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской и технологической документации, выполненной в соответствии с ЕСКД и ЕСТД в необходимом объеме;Производство или использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции:Применение компрессоров холодильных российского производства в составе изделия при условии наличия серийных компрессоров, произведенных на территории Российской Федерации, удовлетворяющих техническим характеристикам изделия;**использование при производстве и (или) в составе продукции и (или) при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или самостоятельно разработанное программное обеспечение (20 баллов)**;**корпус, рама, станина, силовой каркас:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);**теплообменники:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (21 баллов);выполнение сварочных работ и (или) пайки (рам, и (или) секций, и (или) металлоконструкций, труб) на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (3 балла);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (3 балла);**производство или применение в составе кондиционеров промышленных комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:**клапан воздухо-регулирующий (10 баллов);фильтр воздушный (10 баллов)вентилятор (60 баллов);приборы КИПиА (10 баллов);кабельно-проводниковая продукция (5 баллов);применение материалов (проката) для изготовления деталей, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов);применение теплоизоляционных материалов, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов) |
| из 28.25.12.110 | Прецизионные кондиционеры | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской и технологической документации, выполненной в соответствии с ЕСКД и ЕСТД в необходимом объеме;Производство или использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции:Применение компрессоров холодильных российского производства в составе изделия при условии наличия серийных компрессоров, произведенных на территории Российской Федерации, удовлетворяющих техническим характеристикам изделия;**использование при производстве и (или) в составе продукции и (или) при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или самостоятельно разработанное программное обеспечение (20 баллов)**;**корпус, рама, станина, силовой каркас:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сварочных работ (рам, и (или) секций, и (или) металлоконструкций, и (или) поддона сбора конденсата) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);**изготовление трубопроводных (медных, и (или) стальных, и (или) пластиковых) трасс:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов);выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сварочных и (или) паяльных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение опрессовки трубопроводных трасс на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на территории Российской Федерации (5 баллов);**щиты управления, силовые щиты:**изготовление корпуса, монтажной платы, монтаж комплектующих на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение прокладки проводов и электромонтажные работы в щите на территории Российской Федерации (20 баллов);настройка аппаратов релейной логики на территории Российской Федерации (15 баллов);испытание алгоритмов работы на проверочном стенде на территории Российской Федерации (10 баллов)программирование контроллеров устройств управления (20 баллов).**производство или применение в составе прецизионных кондиционеров комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:**теплообменники (60 баллов);запорно-регулирующая арматура (10 баллов);приборы КИПиА (10 баллов);фильтр воздушный (10 баллов);кабельно-проводниковая продукция (5 баллов);применение материалов (проката) для изготовления деталей, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов) |
| 28.25.20.110 | Центробежные вентиляторы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской и технологической документации, выполненной в соответствии с ЕСКД и ЕСТД в необходимом объеме;Производство или использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции:проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;**использование при производстве и (или) в составе продукции и (или) при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или самостоятельно разработанное программное обеспечение (20 баллов)**;**корпус:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (21 баллов);выполнение сварочных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по анализу химического состава, механических свойств материалов и неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (3 балла);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (3 балла);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на территории Российской Федерации (3 балла);**рабочее колесо:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (21 баллов);выполнение сварочных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по анализу химического состава, механических свойств материалов и неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (3 балла);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (3 балла);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на территории Российской Федерации (3 балла);**производство или применение в составе центробежных вентиляторов комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:**двигатель (кроме двигателя с внешним ротором) (60 баллов);применение материалов (проката) для изготовления деталей, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов) |
| из 28.25.20.119 | Вентиляционные установки (AHU) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской и технологической документации, выполненной в соответствии с ЕСКД и ЕСТД в необходимом объеме;Производство или использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции:**использование при производстве и (или) в составе продукции и (или) при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или самостоятельно разработанное программное обеспечение (20 баллов)**;**корпус, рама, силовой каркас:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов);выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);**теплообменник:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (21 баллов);выполнение сварочных работ и (или) пайки (рам, и (или) секций, и (или) металлоконструкций, труб) на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (3 балла);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на территории Российской Федерации (3 балла);**производство или применение в составе вентиляционных установок (AHU) комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:**двигатель (кроме двигателя с внешним ротором) (60 баллов);вентилятор (60 баллов)фильтр воздушный (10 баллов);клапан воздухорегулирующий (10 баллов);приборы КИПиА (20 баллов);кабельно-проводниковая продукция (5 баллов);применение материалов (проката) для изготовления деталей, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов);применение теплоизоляционных материалов, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов). |
| из 28.25.20.130 | Канальный вентилятор (Круглые каналы)Канальный вентилятор (Прямоугольные каналы) и Крышные вентиляторы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской и технологической документации, выполненной в соответствии с ЕСКД и ЕСТД в необходимом объеме;Производство или использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции:проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;**использование при производстве и (или) в составе продукции и (или) при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или самостоятельно разработанное программное обеспечение (20 баллов)**;**корпус:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (3 балла);**рабочее колесо:**изготовление специального инструмента (оснастки), и (или) настройка станков, и (или) программирование станков (10 баллов)выполнение заготовительных операций (раскрой, и (или) резка, и (или) штамповка, и (или) вальцевание, и (или) гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (21 баллов);выполнение сварочных работ (рам, и (или) секций и (или) металлоконструкций) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по анализу химического состава, механических свойств материалов и неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (3 балла);выполнение сборки (деталей, и (или) узлов, и (или) агрегатов) на территории Российской Федерации (3 балла);выполнение покраски и (или) нанесения защитных покрытий на территории Российской Федерации (3 балла);**производство или применение в составе канальных вентиляторов (круглые каналы) комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:**двигатель (кроме двигателя с внешним ротором) (60 баллов);кабельно-проводниковая продукция (5 баллов);применение материалов (проката) для изготовления деталей, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов) |

1. Дополнить сноской 55 следующего содержания:

«40 Система оценки применяется к оборудованию, изготовленному в соответствии
с научно-технической документацией и/или техническими условиями на данный тип продукции.

В случае отсутствия какой-либо или всех операций в технологическом процессе производства оборудования, либо отсутствия у рассматриваемого изделия в конструкции тех или иных деталей, компонентов, комплектующих, следует производить умножение суммы баллов, набранной для рассматриваемого изделия, с учетом конструкции и технологии изготовления, на отношение максимально возможной суммы баллов для рассматриваемой группы оборудования к максимально возможной сумме баллов для рассматриваемого изделия, с учетом конструкции и технологии изготовления:

$СУМ КРИТ=СУМ ИЗД×\frac{СУМ\_{max}}{СУМ\_{max}ИЗД}$, где

СУМ КРИТ – сумма баллов, служащая оценкой для рассматриваемого изделия, сравниваемая с пороговым критерием для рассматриваемой группы оборудования,

СУМ ИЗД – сумма баллов, набранная для рассматриваемого изделия, с учетом конструкции и технологии изготовления,

СУМmax ИЗД – максимально возможная сумма баллов для рассматриваемого изделия, с учетом конструкции и технологии изготовления,

СУМmax – максимальная возможная сумма баллов для рассматриваемой группы оборудования.

При оценке назначенным количеством баллов нескольких перечисленных операций, деталей, компонентов, комплектующих оценка осуществляется только тех операций, деталей, компонентов, комплектующих, которые применяются в конструкции данного изделия. В случае отсутствия в конструкции одного или нескольких из перечисленного, оставшиеся операции, детали, компоненты, комплектующие оцениваются назначенным количеством баллов в полном объеме. В случае отсутствия всех перечисляемых операций, деталей, компонентов, комплектующих назначенное количество баллов не начисляется и применяется вышеприведенный принцип корректировки критериев для рассматриваемого изделия. В случае производства для соответствующей группы оборудования указанных деталей, компонентов, комплектующих производителем продукции, баллы начисляются суммарно за деталь, компонент, комплектующее и технологические операции, применяемые при изготовлении этих деталей, компонента, комплектующего.

1. Дополнить примечанием 56 следующего содержания:

33) Продукция, классифицируемая кодами ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.25.1, 28.25.12, 28.25.12.110, 28.25.13, 28.25.20.110, 28.25.20.119, 28.25.20.130, 28.25.3, включенная в раздел XVI настоящего приложения, может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций для каждой единицы продукции:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) | Наименование продукции | 1 января 2025 г. | 1 января 2026 г. | 1 января 2028 г. | 1 января 2030 г. |
| 28.25.1 | Оборудование промышленное для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование | 250 баллов | 270 баллов | 365 баллов | 450 баллов |
| 28.25.13 | Оборудование холодильное и морозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования | 250 баллов | 270 баллов | 365 баллов | 450 баллов |
| 28.25.3 | Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов | 110 баллов | 110 баллов | 110 баллов | 110 баллов |
| из 28.25.12из 28.25.13 | Компрессорно-конденсаторные блоки (ККБ) | 215 баллов | 255 баллов | 395 баллов | 430 баллов |
| из 28.25.12из 28.25.13 | Чиллеры | 270 баллов | 320 баллов | 480 баллов | 542 балла |
| 28.25.12.110 | Кондиционеры промышленные | 150 баллов | 180 баллов | 210 баллов | 252 балла |
| 28.25.12.110 | Прецизионные кондиционеры | 170 баллов | 170 баллов | 250 баллов | 350 баллов |
| 28.25.20.110 | Центробежные вентиляторы | 170 баллов | 180 баллов | 200 баллов | 225 баллов |
| из 28.25.20.119 | Вентиляционные установки (AHU) | 160 баллов | 200 баллов | 260 баллов | 322 балла |
| из 28.25.20.130 | Канальный вентилятор (Круглые каналы) | 150 баллов | 170 баллов | 190 баллов | 203 балла |
| из 28.25.20.130 | Канальный вентилятор (Прямоугольные каналы) и Крышные вентиляторы | 150 баллов | 170 баллов | 190 баллов | 203 балла |