



ЮГРАМАШ
Югорский Машиностроительный Завод

АО «Промышленные технологии»
производственная кооперация
с ООО «Югорский Машиностроительный Завод»



О ПРЕДПРИЯТИИ

ООО «Югорский Машиностроительный Завод»:

1. Является специализированным предприятием по мало и среднетоннажным криогенным технологиям, по разработке и производству различного криогенного оборудования.

2. Владеет технологиями по производству криогенных резервуаров вертикального, горизонтального и транспортного исполнения.

3. Оказывает комплексные услуги по проектированию и строительству резервуарных парков, промышленных криогенных объектов в различных отраслях народного хозяйства.

4. Имеет на свою продукцию все разрешительные документы и сертификаты.



Собственная разработка топливных систем и оборудования для СПГ инфраструктуры



ЮГРАМАШ
Югорский Машиностроительный Завод

Криобаки



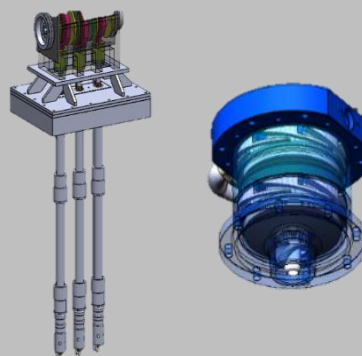
Технология и технологический процесс производства криогенных бортовых топливных систем для транспорта на СПГ

Криоёмкости



Разработана технология и технологический процесс производства криогенных емкостей для крио АЗС и крио ПАГЗ

Крионасосы



Разработана линейка:
1. криогенных плунжерных насосов высокого давления; 2. криогенных перекачивающих насосов малой и средней производительности

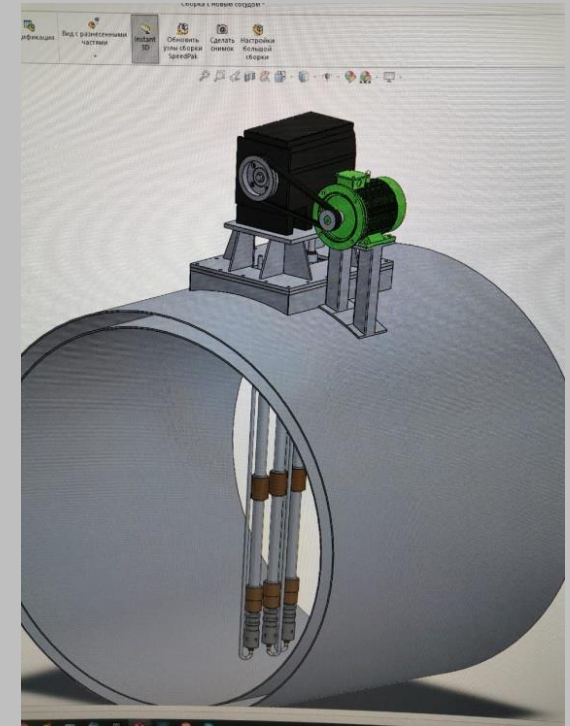
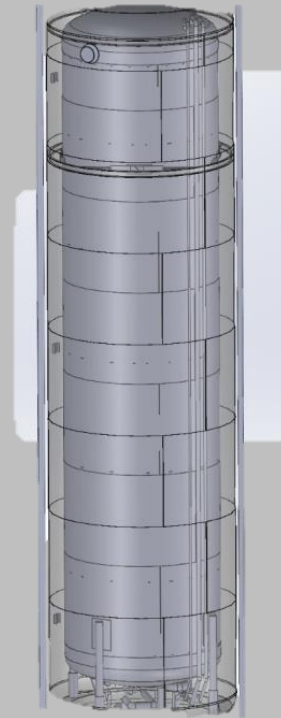
Теплообменники



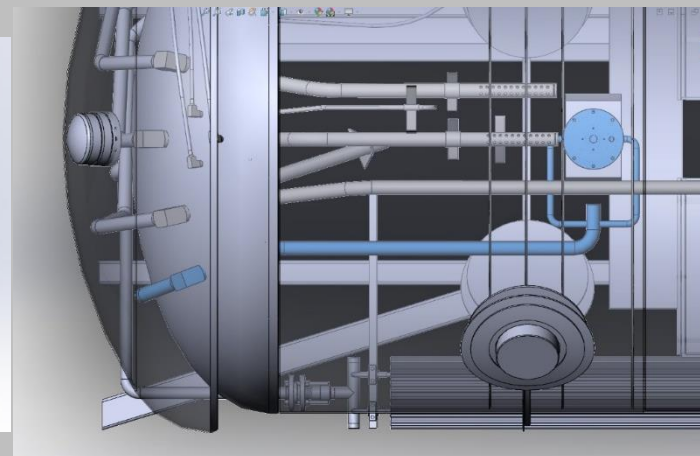
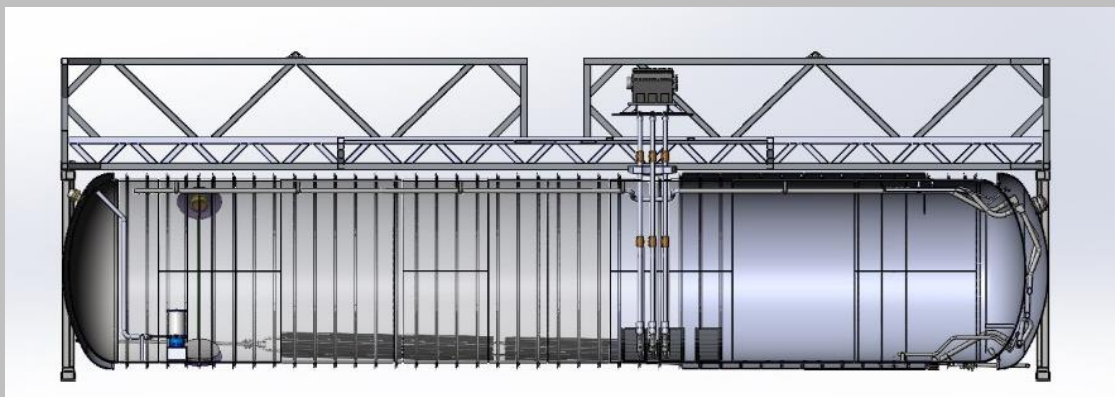
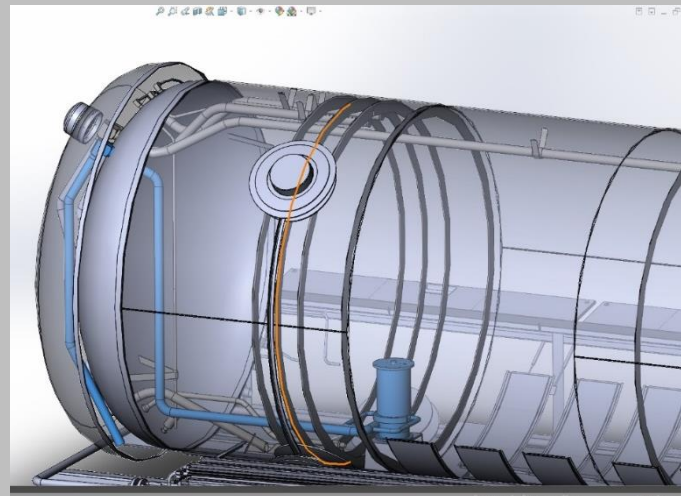
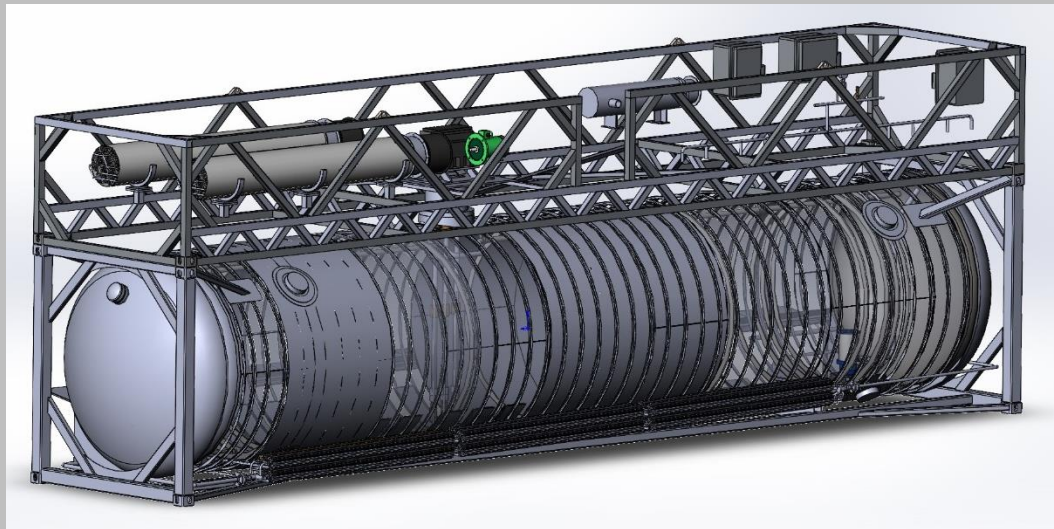
Разработана линейка теплообменных аппаратов (регазификаторов) производительностью до 5000 м³/час и рабочим давлением 0,1 – 40,0 МПа

Проектирование объектов любой сложности

1. Системы автономной газификации;
2. Установки ожижения газов;
3. Криогенные насосы для перекачки сжиженных газов;
4. Турбодетандеры для ожижения газов;
5. Сосуды для хранения сжиженных газов объёмом до 10 тыс.м³;
6. Криогенные топливные системы для водного и сухопутного транспорта;
7. Теплообменные аппараты для сжиженных газов;
8. Регазификаторы любой сложности.



Проектирование криогенных резервуаров





Референс-лист компании по теме СПГ

Договор с заказчиком	Результат
ООО «РариТЭК-Инжиниринг» на проведение НИОКР по теме «криогенный топливный бак для транспортных средств»	Получен Сертификат на соответствие ТР ТС 018 (правила ЕЭК ООН № 110-00).
ООО «РариТЭК-Инжиниринг» на изготовление криоПАГЗ	КриоПАГЗ изготовлен и поставлен по сертификату ТР ТС 032
ООО «РариТЭК-Инжиниринг» на изготовление криогенной топливной системы на судно Чайка	Система изготовлена и получены сертификаты РРР (речной регистр)
ООО «НоваТЭК-Мурманск» на поставку СПХР в количестве 4х единиц	Пусконаладка двух объектов завершена и получены сертификаты по ТР ТС 012 и ТР ТС 032
Четыре договора с ООО «Газхолодтехника» на поставку криогенных резервуаров в количестве 8 ед. и криогенных мобильных заправщиков в количестве 3 ед.	Продукты сдаются заказчику по мере ²⁹ готовности
ООО «Газсёрф» на изготовление углекислотной установки	Установка изготовлена и отгружена



Референс-лист компании по теме сжиженных газов

Объект заказа	Заказчик
Установка для осушки попутного газа (ПНГ)	КазМунайГаз, Урихтау
Четыре кислородных газификатора 3-8 м3	Лечебные учреждения
Передвижные полуприцепы-цистерны объёмом 42 м3 для перевозки пропана	Новый Уренгой
Насосная станция типа КНУ-300 для перекачки СПГ	СПГ-сервис
Система хранения и термостатирования двуокиси углерода CO2	Судостроительный завод, НоваТЭК- 29 Мурманск
Криогенные передвижные полуприцеп-цистерны (КППЦ) и Криогенные мобильные топливозаправщики (КМТЗК)	Промышленные технологии (ГК Ростех)



Ресурсообеспеченность



- Специалисты криогенного оборудования
- Производственный цех – 7100 кв.м
- Складские помещения – 4300 кв.м
- Станочный парк – 11 шт.



Пяти координатный обрабатывающий центр



Лаборатория металловедения



Токарная группа



Электроэрозионный парк



Производство криогенных ёмкостей



Подготовка обечаек



Сборка сосудов

Производство криогенных ёмкостей

Установка волногасителей в интермодальный ISO-контейнер для перевозки СПГ 45 м³



Сборка сосудов

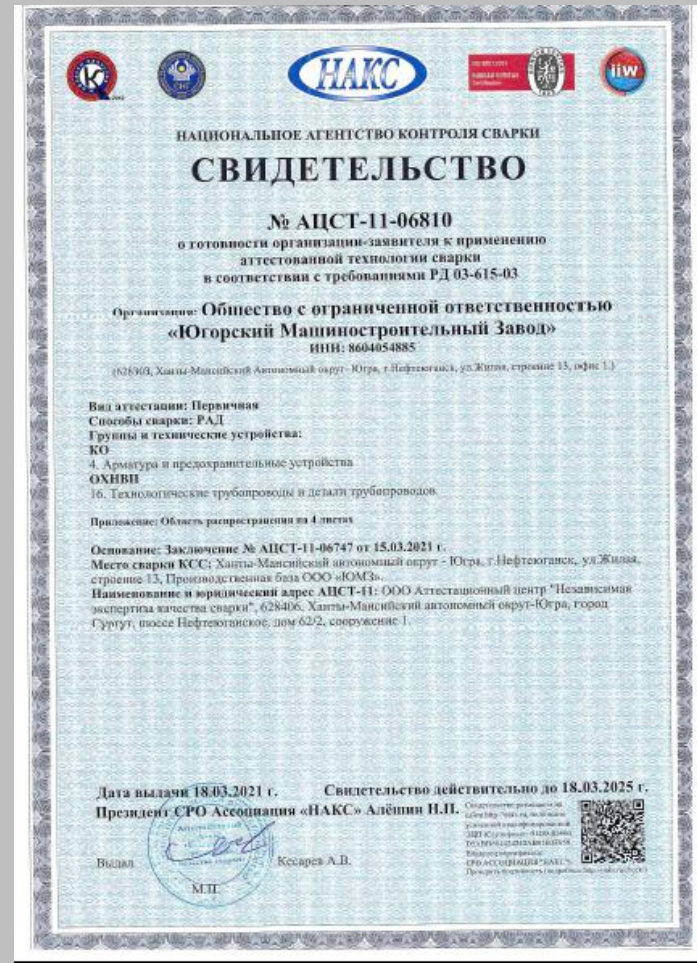
Производство криогенных ёмкостей



Сборка
ППЦ



Производство криогенных ёмкостей



На предприятии специалисты, оборудование и технологии сварки аттестованы по НАКС

Производство метановых газовозов СПГ типа **КППЦ-50**



ЮГРАМАШ
Югорский Машиностроительный Завод



Объём перевозимого СПГ фактический при проценте заполнения 85% - не менее 17,8 тн (в зависимости от плотности метана)

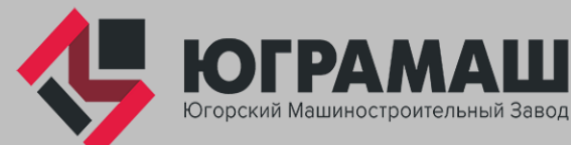


ЮГРАМАШ
Югорский Машиностроительный Завод

Производство криоПАГЗ типа КМТЗК-20 и КМТЗК-40



ОТТС на КМТЗК-40 и КППЦ-50 (3-х осная)



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



ОДОБРЕНИЕ ТИПА ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

№ TC RU E-RU.HA96.00133

Срок действия с 28 марта 2022 г. по _____

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭКСПЕРТНЫЙ СОЮЗ" (ОС ООО

"Экспертный союз")

юридический адрес: 105005, Россия, г. Москва, Набережная Академика Туполева, д. 15, стр. 22, оф.107;

фактический адрес: 105005, Россия, г. Москва, Набережная Академика Туполева, д. 15, стр. 22, оф.107;

тел.: +7 4956262321 / факс: +74956262321;

электронная почта: exp-soyuz@ya.ru; аттестат аккредитации № RA.RU.11HA96

ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА

МАРКА	---
КОММЕРЧЕСКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ	полуприцеп-цистерна (ППЦ), криогенная полуприцеп-цистерна (КППЦ), криогенный мобильный топливозаправочный комплекс (КМТЗК), полуприцеп-платформа, полуприцеп-трал
ТИП	913721
МОДИФИКАЦИИ	913721-11, 913721-12, 913721-12К, 913721-13, 913721-13, 913721-21, 913721-23, 913721-05
КАТЕГОРИЯ	О.
ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ КЛАСС	---
ЗАЯВИТЕЛЬ И ЕГО АДРЕС	Общество с ограниченной ответственностью «Югорский Машиностроительный Завод», ОГРН 1138619001850, юридический адрес: 628305, Ханты-Мансийский Автономный округ– Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая строение 13, Российская Федерация, фактический адрес: 628305, Ханты-Мансийский Автономный округ– Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая, строение 13, Российская Федерация, тел.: (83463) 29-37-89, факс: 293-893, электронная почта: info@ugramash.ru
ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ЕГО АДРЕС	Общество с ограниченной ответственностью «Югорский Машиностроительный Завод», юридический адрес: 628305, Ханты-Мансийский Автономный округ– Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая строение 13, Российская Федерация, фактический адрес: 628305, Ханты-Мансийский Автономный округ– Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая, строение 13, Российская Федерация
ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ЕГО АДРЕС	---
СБОРОЧНЫЙ ЗАВОД И ЕГО АДРЕС	628305, Ханты-Мансийский Автономный округ– Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая, строение 13, Российская Федерация
ПОСТАВЩИК СБОРОЧНЫХ КОМПЛЕКТОВ И ЕГО АДРЕС	---

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



ОДОБРЕНИЕ ТИПА ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

№ TC RU E-RU.HA96.00132

Срок действия с 28 марта 2022 г. по _____

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭКСПЕРТНЫЙ СОЮЗ" (ОС ООО

"Экспертный союз")

юридический адрес: 105005, Россия, г. Москва, Набережная Академика Туполева, д. 15, стр. 22, оф.107;

фактический адрес: 105005, Россия, г. Москва, Набережная Академика Туполева, д. 15, стр. 22, оф.107;

тел.: +7 4956262321 / факс: +74956262321;

электронная почта: exp-soyuz@ya.ru; аттестат аккредитации № RA.RU.11HA96

ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА

МАРКА	---
КОММЕРЧЕСКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ	полуприцеп-цистерна (ППЦ), криогенная полуприцеп-цистерна (КППЦ), криогенный мобильный топливозаправочный комплекс (КМТЗК), полуприцеп-платформа, полуприцеп-трал
ТИП	913731
МОДИФИКАЦИИ	913731-11, 913731-12, 913731-12К, 913731-13, 913731-13, 913731-21, 913731-23, 913731-05
КАТЕГОРИЯ	О.
ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ КЛАСС	---
ЗАЯВИТЕЛЬ И ЕГО АДРЕС	Общество с ограниченной ответственностью «Югорский Машиностроительный Завод», ОГРН 1138619001850, юридический адрес: 628305, Ханты-Мансийский Автономный округ– Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая строение 13, Российская Федерация, фактический адрес: 628305, Ханты-Мансийский Автономный округ– Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая, строение 13, Российская Федерация, тел.: (83463) 29-37-89, факс: 293-893, электронная почта: info@ugramash.ru
ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ЕГО АДРЕС	Общество с ограниченной ответственностью «Югорский Машиностроительный Завод», юридический адрес: 628305, Ханты-Мансийский Автономный округ– Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая строение 13, Российская Федерация, фактический адрес: 628305, Ханты-Мансийский Автономный округ– Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая, строение 13, Российская Федерация
ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ЕГО АДРЕС	---
СБОРОЧНЫЙ ЗАВОД И ЕГО АДРЕС	628305, Ханты-Мансийский Автономный округ– Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая, строение 13, Российская Федерация
ПОСТАВЩИК СБОРОЧНЫХ КОМПЛЕКТОВ И ЕГО АДРЕС	---



**МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНПРОМТОРГ РОССИИ)**

Пресненская наб., д. 10, стр. 2, Москва, 125039
Тел. (495) 539-21-66
Факс (495) 547-87-83
<http://www.minpromtorg.gov.ru>

15.03.2022 № 20532/20

На № _____ от _____

ООО «ЮМЗ»

628305, Ханты-Мансийский автономный округ -
Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая, стр.13.

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ
о подтверждении производства промышленной продукции на территории
Российской Федерации**

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации по результатам рассмотрения документов, в соответствии с Правилами выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719, подтверждает производство следующей промышленной продукции на территории Российской Федерации:

Наименование юридического лица: общество с ограниченной ответственностью фирма «Югорский Машиностроительный завод» (ООО «ЮМЗ»).

Реквизиты заявления: исх. от 11 марта 2022 г. № 588 (вх. от 14 марта 2022 г. № МП-47677).

ИНН: 8604054885, ОГРН: 1138619001850.

Адрес местонахождения: 628305, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая, стр.13.

Адрес местонахождения производственных площадей: 628305, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая, стр. 13/1.

№	Наименование производимой промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Реквизиты документа, содержащего требования к производимой промышленной продукции
1.	Криогенный мобильный топливозаправочный комплекс для сжиженного природного газа КМТЗК-40 (42,6)	29.20.23.190	8716 31 000 0	ТУ 29.20.23-003-26148533-2018
2.	Криогенный мобильный топливозаправочный комплекс для сжиженного природного газа КМТЗК-18 (20)	29.20.23.190	8716 31 000 0	ТУ 29.20.23-003-26148533-2018
3.	Криогенная передвижная полуприцеп-цистерна для сжиженного природного газа КППЦ-50-01/01	29.20.23.190	8716 31 000 0	ТУ 29.20.23-003-26148533-2018

Заключение действительно в течение 1 года со дня его выдачи.

Директор Департамента
автомобильной промышленности
и железнодорожного машиностроения



Д.К. Пак

**Заключение
Минпромторга России на
соответствие Постан. 719
продуктов КМТЗК и КППЦ**



Производство криоПАГЗ и криоАЗС

Метановый заправщик 16 м³



Производство танк-контейнеров для сжиженных газов



Ёмкость хранения и выдачи
жидкого азота 20 м³
контейнерного типа

Автономные СПГ- энергетические комплексы мощностью 1000 кВт

Акционерное общество
Промышленные
технологии



2
1



Автономные СПГ- энергетические комплексы мощностью 500 кВт



Автономные СПГ- энергетические комплексы мощностью 125 кВт

Акционерное общество
Промышленные
технологии



2
3





Отправка готовой
продукции
заказчику

Производство испарителей и регазификаторов





ЮГРАМАШ
Югорский Машиностроительный Завод

Испарители

Испарители атмосферные
типа ИА объёмом до 0,14
м³ (серийный выпуск)

Сертификат соответствия
ТР ТС 032/2011 № ЕАЭС RU
C-RU.АБ53.В.01953/21
Серия RU № 0329746
Срок действия – по
26.09.2026 года

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АБ53.В.00905/20
Серия RU № 0290557

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность»
Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Навои Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "а", 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орловского, дом 8 пристройное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттеста аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.21НБ54 от 26.03.2018. Дата вступления в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646; адрес электронной почты: info@tjrbz.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Югорский Машиностроительный Завод".
Основной государственный регистрационный номер: 1138619001850. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 628305, Россия, ХАНТЫ-МАНСИЙСКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ - ЮГРА, город Нефтеюганск, улица Жилая, строение 13, 1. Телефон: +73463293789; адрес электронной почты: info@ugramash.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Югорский Машиностроительный Завод". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 628305, Россия, ХАНТЫ-МАНСИЙСКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ - ЮГРА, город Нефтеюганск, улица Жилая, строение 13, 1.

ПРОДУКЦИЯ
Регазификационная установка СПГ МРУ-1650/2,5. Комплектующее взрывозащищенное оборудование и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены на листах 1, 2 приложения (бланк №№ 0810799, 0810800).
Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.99.99-001-26148533-2020 «Регазификационная установка взрывозащищенная».
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 89 989 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № 1150-НИ-01 от 29.12.2020 года Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ", аттестат аккредитации RA.RU.21НБ54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 1150-АСП от 24.11.2020, Технической документации изготовителя согласно листу 2 приложения (бланк № 0810800). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены на листе 3 приложения (бланк № 0810801). Условия хранения в законсервированном виде – 9 (ОЖ1) по ГОСТ 15150-69, где: 9 (ОЖ1) – открытая площадка в мажоритарных районах с температурой от минус 39 °С до плюс 40 °С при относительной влажности от 80 % до 100 % (согласно таблицам 6 и 13 ГОСТ 15150-69). Срок хранения установки – 12 месяцев с даты изготовления. Срок службы установки - 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.12.2020 **ПО** 29.12.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: Шмелев Антон Андреевич (И.О.)
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)): Пономарев Михаил Валерьевич (И.О.)

М.П. ЮГРАМАШ



ЮГРАМАШ
Югорский Машиностроительный Завод

Регазификаторы

Регазификационная установка СПГ МРУ-1650/2,5

Сертификат соответствия ТР ТС 012/2011 № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.00905/20
Серия RU № 0290557
Срок действия – по 29.12.2025 года

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.00905/20
Серия **RU** № **0290557**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность»
Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Навои Краскосельская, дом 35, строение 64, комната 22 "а", 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орловского, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттеста аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.21НВ54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 1150-АСП от 24.11.2020. Технической документации изготовителя согласно листу 2 приложения № 10.08.2018. Телефон: +74952081646; адрес электронной почты: info@tjboz.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Югорский Машиностроительный Завод". Основной государственный регистрационный номер: 1138619001850. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 628305, Россия, ХАНТЫ-МАНСИЙСКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ - ЮГРА, город Нефтеюганск, улица Жилая, строение 13, 1. Телефон: +73463293789; адрес электронной почты: info@ugramash.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Югорский Машиностроительный Завод". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 628305, Россия, ХАНТЫ-МАНСИЙСКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ - ЮГРА, город Нефтеюганск, улица Жилая, строение 13, 1.

ПРОДУКЦИЯ
Регазификационная установка СПГ МРУ-1650/2,5. Комплектующее взрывозащищенное оборудование и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены на листах 1, 2 приложения (бланк №№ 0810799, 0810800). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.99.99-001-26148533-2020 «Регазификационная установка взрывозащищенная». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 89 989 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № 1150-НИ-01 от 29.12.2020 года Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ", аттестат аккредитации RA.RU.21НВ54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 1150-АСП от 24.11.2020. Технической документации изготовителя согласно листу 2 приложения (бланк № 0810800). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены на листе 3 приложения (бланк № 0810801). Условия хранения в законсервированном виде – 9 (ОЖ1) по ГОСТ 15150-69, где: 9 (ОЖ1) – открытая площадка в макростратегических районах с температурой от минус 39 °С до плюс 40 °С при относительной влажности от 80 % до 100 % (согласно таблицам 6 и 13 ГОСТ 15150-69). Срок хранения установки – 12 месяцев с даты изготовления. Срок службы установки - 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.12.2020 **ПО** 29.12.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: Шмелев Антон Андреевич (И.О.)
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)): Пономарев Михаил Валерьевич (И.О.)

Литейное производство деталей



1. Детали для криогенных насосов малой и средней производительности для перекачивания сжиженных газов
2. Варианты: - погружные насосы
- выносные насосы.
3. Применение: криоАЗС, криоПАГЗ собственного производства.



ЮГРАМАШ

Югорский Машиностроительный Завод

Производство криогенных насосов

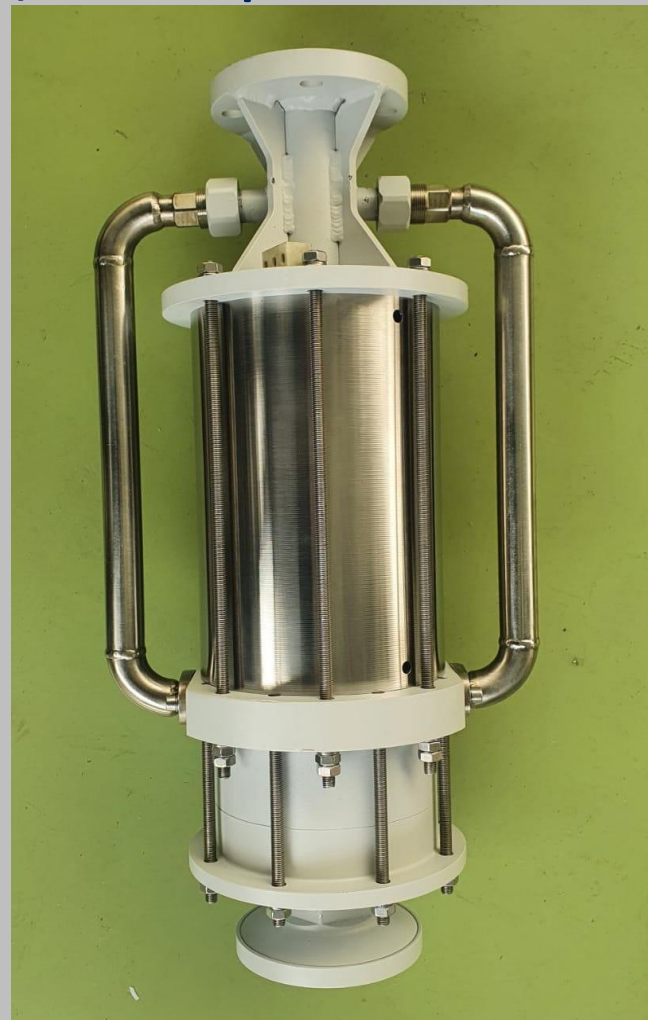


Выносной перекачивающий
центробежный насос
производительностью до 500 л/мин



ЮГРАМАШ
Югорский Машиностроительный Завод

Производство криогенных насосов



Погружной перекачивающий
центробежный насос производительностью
до 500 л/мин

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.А.04604/22

Серия RU № 0278150

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС» Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литер А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12 корпус 2 литер А, помещения № 6-9. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10.AД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810. Адрес электронной почты: info@velleset.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 129090, Россия, город Москва, улица Гиларовского, дом 65, строение 1, комната 11, помещение IX, этаж 2 Основной государственный регистрационный номер 1067746785688. Телефон: +73463293789 Адрес электронной почты: info@yugramash.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЮГОРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД» Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 628305, Россия, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, городской округ города Нефтеюганск, город Нефтеюганск, улица Жытая, строение 13

ПРОДУКЦИЯ Насосы криогенные центробежные модели НКЦВ-300/80-1-1-А, КПЦН-300/20-2-1-А. Маркировка заявителя согласно приложению (бланки №№ 0869461, 0869462).
 Производство изготовлено в соответствии с Техническими условиями ТУ 28.99.99-002-26148533-2020 «Насосы криогенные центробежные типа НКЦВ и КПЦН и технический документный комплект для работы во взрывоопасных средах в соответствии с требованиями Технического регламента ТР ТС 012/2011. Партия - 200 штук, заводские №№ 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, договор № Д201/2021 от 20.12.2021, сертификация № 1 от 20.12.2021

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413708100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 5708/ИПМВ от 19.04.2022 года, выданного Испытательным Центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05). Руководствясь по эксплуатации КЦН.001.2020 РЭ, оценки опасности воспламенения ИОМ3.00.001.0В, альбома чертежей НКЦ.01.2020АЧ
 Схема сертификации: 3с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы – 20 лет, срок хранения без переконсервации – 2 года, условия хранения: хранить насосы в упаковке, группа хранения 2(С) ГОСТ 15150-69. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям – бланки №№ 0869461, 0869462.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.04.2022 ПО не установлен
 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Подпись



Родивзон Галина Александровна (И.О.Ф.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Подпись

Шагило Андрей Александрович (И.О.Ф.)



Криогенные перекачивающие насосы исполнения:

- выносного;
- погружного

(также в криостате) производительностью 300 – 500 л/мин

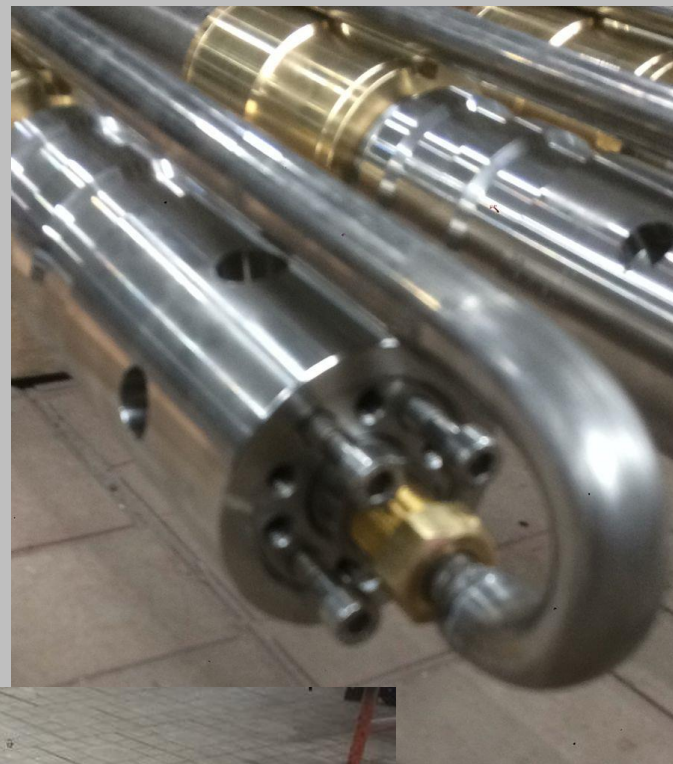
Сертификат/декларация на соответствие ТР ТС 012, ТР ТС 010, ТР ТС 020 с 21.04.2022г.



ЮГРАМАШ
Югорский Машиностроительный Завод

Производство криогенных насосов

Погружные плунжерные
криогенные насосы
высокого давления
более 40,0 МПа



Пуско-наладочные работы у заказчика

Продукционный испаритель и свеча рассеивания системы приёма хранения и регазификации котельной в городе Мурманск



Пуско-наладочные работы у заказчика

Блок регазификации системы приёма хранения и регазификации котельной в городе Мурманск



Пуско-наладочные работы у заказчика



ЮГРАМАШ
Югорский Машиностроительный Завод

Азотно-воздушная рампа для подачи воздуха и азота в систему приёма хранения и регазификации котельной в городе Мурманск



Опыт на криогенном рынке более 8 лет



ЮГРАМАШ
Югорский Машиностроительный Завод

Реализованный
проект в 2015 году.
Протеиновый завод в
Ивангороде. Три
ёмкости 50 м³ под
жидкий кислород



Опыт производства

Медицинские
кислородные
газификаторы
объёмом от
6 до 16 м³



Производство топливных систем СПГ для водных судов



Участие в производстве и
сертификации по Российскому
речному регистру криогенной
топливной системы СПГ для
прогулочного судна «Чайка СПГ»



ЮГРАМАШ
Югорский Машиностроительный Завод

Сертификаты Речного регистра на топливную систему СПГ Чайка



РОССИЙСКИЙ РЕЧНОЙ РЕГИСТР

PP-8.1

СЕРТИФИКАТ № 1118-8.1-0003-20

Наименование Криогенная бортовая газотопливная система КБГС
 Номер по номенклатуре 4.9.1.
 Организация-изготовитель ООО «Югорский Машиностроительный Завод» Российская Федерация
 Заявитель ООО «Югорский Машиностроительный Завод»
 Год выпуска 2020 Партия №
 Заводской № 001

Дополнительные сведения:
 Суммарный геометрический объем емкостей для хранения СПГ: 13,63 куб.м.
 Наибольшее количество СПГ, заправляемого в емкости системы: 3964 кг.
 Рабочее давление: 1,59 МПа
 Рабочая среда: газ горючий природный сжиженный, класс опасности - 4 по ГОСТ 12.1.007-76
 Максимальная производительность испарителя: 80 кг/час.
 Время заправки одной холодной криогенной емкости: 120 мин.
 Время заправки одной теплой криогенной емкости: 300 мин.
 Давление на входе в энергетическую установку: 0,6 МПа
 Максимальная температура жидкости охлаждающей среды: 80 град. С
 Масса (нетто) всей системы в сборе: 9000 кг.
 Система изготовлена по ТУ № 03447463.061664.016ТУ (согласием № КФ-23.1.1-0565 от 20.06.2020)

Состав системы:
 Емкость криогенная топливная ЕКТ 6,8/1,6 -2 шт. (зав. № 001, 002)
 Установка регазификации (теплообменник-испаритель и ресивер) - 2шт.
 Установка наполнения емкости - 2 шт.
 Запорная арматура
 Контрольно измерительные приборы
 Трубопроводы

Примечание: Электрическое оборудование в состав КБГС не входит.

Назначение: Хранение судового запаса СПГ и выдача в систему питания газотопливных двигателей

На основании результатов проверок и испытаний, проведенных в соответствии с согласованной Российским Речным Регистром документацией, подтверждается соответствие изделия согласованной документации, требованиям Правил Российского Речного Регистра и Технического регламента о безопасности объектов внутреннего водного транспорта.

Свидетельство об одобрении типа изделия № -- от --

Свидетельство об одобрении типа № -- от --

Клеймо Российского Речного Регистра не требуется.

ст. эксперт Обь-Иртышского филиала Российского Речного Регистра



(подпись)

Березовский А. А.

23.07.2020

(фамилия и и.о.)

дата



11.20.407.869017

02.2020

Криогенная бортовая газотопливная система (КБГС) судна Чайка

Сертификат РРР № 1118-8.1-0003-20

Состав:

- Крио ёмкость ЕКТ – 2 шт.
- Регазификатор – 2 шт.
- Ресивер – 2 шт.
- Наполнитель – 2 шт.
- Запорная арматура, контрольно-измерительные приборы, трубопроводы



ЮГРАМАШ
Югорский Машиностроительный Завод

Сертификаты Речного регистра на крио ёмкости ЕКТ СПГ Чайка



РОССИЙСКИЙ РЕЧНОЙ РЕГИСТР

РР-8.1

СЕРТИФИКАТ № 1118-8.1-0001-20

Наименование Ёмкость криогенная топливная ЕКТ 6,8/1,6

Номер по номенклатуре 4.6.2.

Организация-изготовитель ООО «Югорский Машиностроительный Завод», Российская Федерация

Заявитель ООО «Югорский Машиностроительный Завод»

Год выпуска 2020 Партия № --

Заводской № 001

Дополнительные сведения:

Конструкция: Ёмкость состоит из двух оболочек (внутренней и внешней).

Геометрический объем внутреннего сосуда: 6,817 куб.м.

Наибольшее количество СПГ, направляемого в ЕКТ: 1 982 кг.

Диаметр наружного сосуда: 1900 мм.

Диаметр внутреннего сосуда: 4217 мм.

Материал корпуса сосудов: сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014

Рабочее давление: 1,59 МПа

Допустимое давление: 2,21 МПа

Заданная степень вакуумизации межсосудного пространства: 0,06 Па

Наличие предохранительных клапанов: да

Толщина стенки внутреннего/внешнего сосуда: 10/4 мм.

Рабочая среда: газ горючий природный сжиженный, класс опасности - 4 по ГОСТ 12.1.007-76

Конструкция и насыщение криогенной ёмкости соответствует ТУ № 0347463.061664.0161ТУ (согл.письмо № КФ-23.1.1-0565 от 20.06.2020)

Назначение: Хранение судового запаса сжиженного природного газа

На основании результатов проверок и испытаний, проведенных в соответствии с согласованной Российским Речным Регистром документацией, подтверждается соответствие изделия согласованной документации, требованиям Правил Российского Речного Регистра и Технического регламента о безопасности объектов внутреннего водного транспорта.

Свидетельство об одобрении типа изделия № -- от --

Свидетельство об одобрении типа № -- от --

Клеймо Российского Речного Регистра поставлено.



ст. эксперт Обь-Иртышского филиала Российского Речного Регистра

МП



Березовский А. А.

23.07.2020

(фамилия и и.)

дата



11.20.407.828713

02.2020



РОССИЙСКИЙ РЕЧНОЙ РЕГИСТР

РР-8.1

СЕРТИФИКАТ № 1118-8.1-0002-20

Наименование Ёмкость криогенная топливная ЕКТ 6,8/1,6

Номер по номенклатуре 4.6.2.

Организация-изготовитель ООО «Югорский Машиностроительный Завод», Российская Федерация

Заявитель ООО «Югорский Машиностроительный Завод»

Год выпуска 2020 Партия № --

Заводской № 002

Дополнительные сведения:

Конструкция: ёмкость состоит из двух оболочек (внутренней и внешней).

Геометрический объем внутреннего сосуда: 6,817 куб.м.

Наибольшее количество СПГ, направляемого в ЕКТ: 1 982 кг.

Диаметр наружного сосуда: 1900 мм.

Диаметр внутреннего сосуда: 4217 мм.

Материал корпуса сосудов: сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014

Рабочее давление: 1,59 МПа

Допустимое давление: 2,21 МПа

Заданная степень вакуумизации межсосудного пространства: 0,06 Па

Наличие предохранительных клапанов: да

Толщина стенки внутреннего/внешнего сосуда: 10/4 мм.

Рабочая среда: газ горючий природный сжиженный, класс опасности - 4 по ГОСТ 12.1.007-76

Конструкция и насыщение криогенной ёмкости соответствует ТУ № 0347463.061664.0161ТУ (согл.письмо № КФ-23.1.1-0565 от 20.06.2020)

Назначение: Хранение судового запаса сжиженного природного газа

На основании результатов проверок и испытаний, проведенных в соответствии с согласованной Российским Речным Регистром документацией, подтверждается соответствие изделия согласованной документации, требованиям Правил Российского Речного Регистра и Технического регламента о безопасности объектов внутреннего водного транспорта.

Свидетельство об одобрении типа изделия № -- от --

Свидетельство об одобрении типа № -- от --

Клеймо Российского Речного Регистра поставлено.



ст. эксперт Обь-Иртышского филиала Российского Речного Регистра

(подпись)



Березовский А. А.

23.07.2020

(фамилия и и.)

дата



11.20.407.759802

02.2020



ОТТС на ППЦ сжиженных газов

ОТТС – одобрение типа
транспортного средства на
полуприцеп цистерну
сжиженных газов (ППЦ)
типа 913701

Сертификат № E-RU.MT22.
A.00517 № 0012244

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ОДОБРЕНИЕ ТИПА ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

0012244

№ E-RU.MT22.A.00517

Срок действия с 25 июля 2013 г. по _____


ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
СПЕЦИАЛЬНЫХ И СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ И УСЛУГ НА
АВТОМОБИЛЬНОМ ТРАНСПОРТЕ (ОС САТС) НЕКОММЕРЧЕСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ "ФОНД
РАЗВИТИЯ СЕРТИФИКАЦИИ СПЕЦАВТОТРАНСПОРТА, СРЕДСТВ МЕХАНИЗАЦИИ И
ТЕХНОЛОГИЙ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ" ("САМТ-ФОНД")
РФ, 105062, г. Москва, Подсоенский пер., д.21, стр.3, ОГРН 1077700018796, № РОСС RU.0001.10MT22
от 03.06.2009 г. до 03.06.2014 г., тел. (495) 916-28-58, факс: (495) 917-21-60, E-mail: griff@samt-fond.ru

ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА

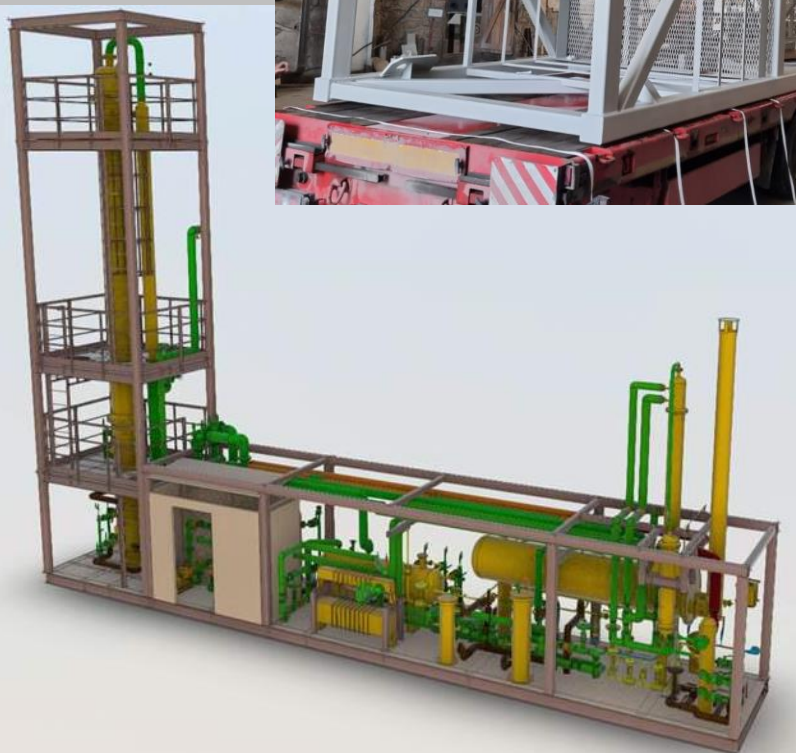
МАРКА	-
КОММЕРЧЕСКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ	ППЦ
ТИП	913701
МОДИФИКАЦИИ	-
КАТЕГОРИЯ	O ₄
ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ КЛАСС	-
КОД ОКП / ТН ВЭД	45 2550 / 8716 31
ЗАЯВИТЕЛЬ И ЕГО АДРЕС	Общество с ограниченной ответственностью «Югорский машиностроительный завод» (ООО «ЮМЗ») 628305, Ханты-Мансийский АО-Югра, г. Нефтеюганск, Промышленная зона Пионерная, ул. Жилая, стр. 13, оф. 1, Российская Федерация тел./факс (83463) 79-37-89 ОГРН: 1138619001850
ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ЕГО АДРЕС	Общество с ограниченной ответственностью «Югорский машиностроительный завод» (ООО «ЮМЗ») 628305, Ханты-Мансийский АО-Югра, г. Нефтеюганск, Промышленная зона Пионерная, ул. Жилая, стр. 13, оф. 1, Российская Федерация тел./факс (83463) 79-37-89 ОГРН: 1138619001850
ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ЕГО АДРЕС	-
СБОРОЧНЫЙ ЗАВОД И ЕГО АДРЕС	628305, Ханты-Мансийский АО-Югра, г. Нефтеюганск, Промышленная зона Пионерная, ул. Жилая, стр. 13, Российская Федерация
ПОСТАВЩИК СБОРОЧНЫХ КОМПЛЕКТОВ И ЕГО АДРЕС	-

соответствуют установленным в Российской Федерации требованиям технического регламента о безопасности колесных транспортных средств

Действие данного ОДОБРЕНИЯ ТИПА ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА распространяется на партию транспортных средств в количестве **100 (ста)** шт. с номерами VIN с X89913701D0FL5001 по X89913701?0FL5100



Производство блока осушки



Производство системы хранения и термостатирования двуокиси углерода CO₂



Крио
ёмкости
объёмом
по 10 м³,
холодиль-
ная
машина и
система
управления

Производство медицинских газификаторов





Название проекта

Результат и заказчик

Турбокомпрессор фреоновый холодильный, с газодинамическими лепестковыми подшипниками, со встроенным эл.двигателем

Расчет, разработка КД, изготовление, испытания, ШМ, ПНР
Вниихолодмаш, г.Москва

Изготовление запчастей детандеров ВРУ.
7 моделей по заказу ООО «НПС», Нефтеюганск

Реверс-инжиниринг рабочего колеса детандера, рабочего колеса компрессора, ротора, подшипников для детандеров ВРУ SOPC, COSMODYNE

Изготовление запчастей детандеров ВРУ по заказу ПАО «Ашинский металлургический завод»

Реверс-инжиниринг рабочего колеса детандера, рабочего колеса компрессора, ротора, подшипников для детандеров ВРУ SOPC

Изготовление запчастей детандеров ВРУ по заказу Кубаньтехгаз, Краснодар

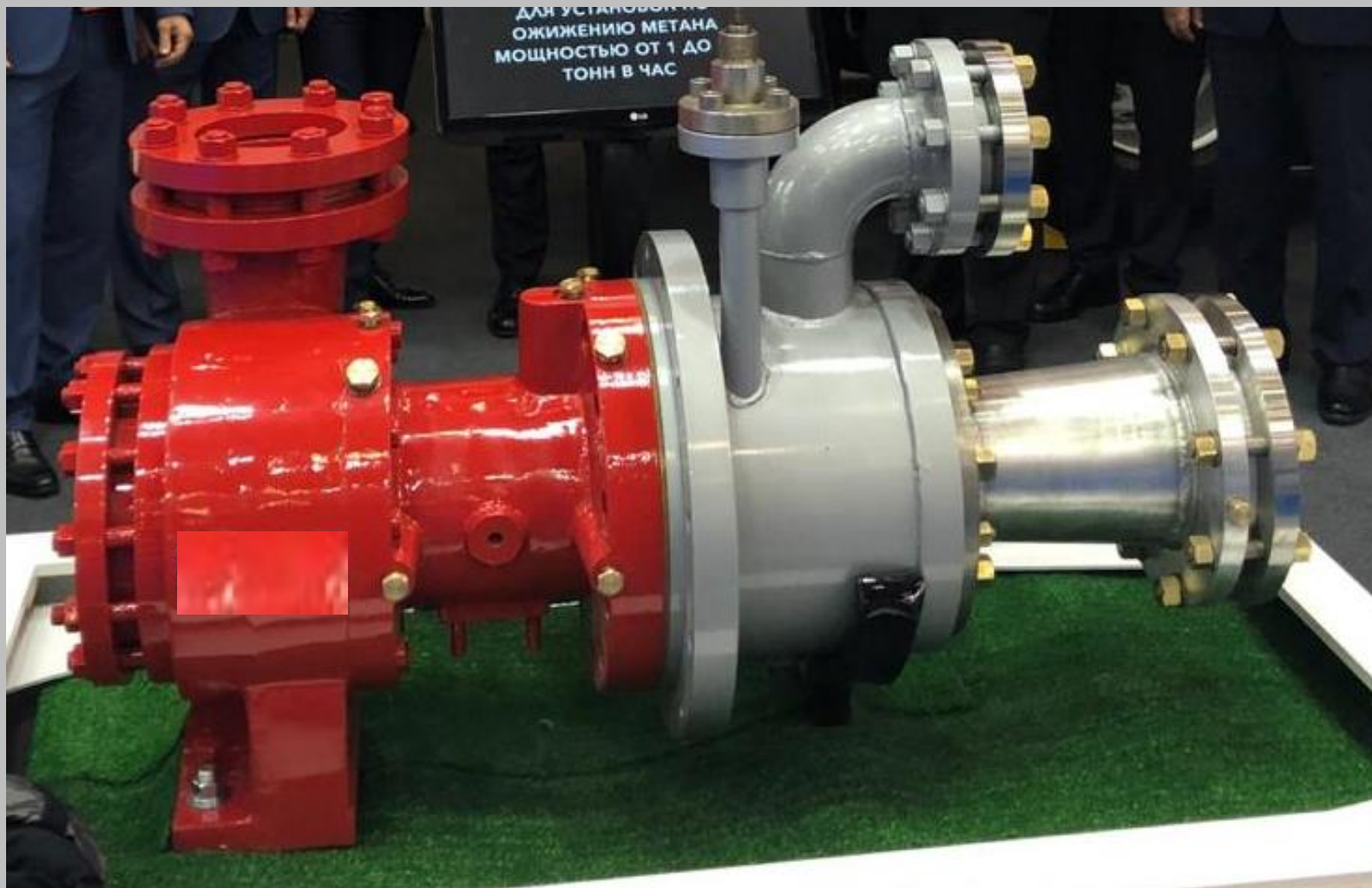
Реверс-инжиниринг, перерасчет, изменение конструкции рабочих колес ТДА SOPC

Турбодетандер с гидравлическим тормозом, 3 ступени, для ожижителя водорода по заказу Китайской компании (информация конфиденциальна)

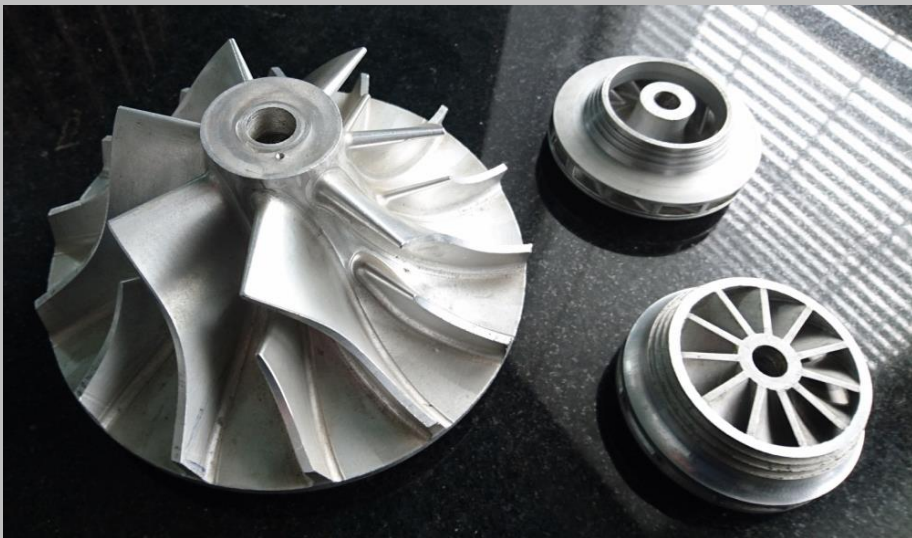
Расчет, разработка КД, изготовление, испытания, ШМ, ПНР



Опытный образец турбодетандера



Производительность СПГ до 1,0 тонны в час





ЮГРАМАШ
Югорский Машиностроительный Завод

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**ООО «Югорский Машиностроительный Завод»
(ООО «ЮМЗ»)**

628303, ХМАО-Югра, г. Нефтеюганск, ул. Жилая, стр. 13, офис 1
e: info@ugramash.ru

**Директор Павленко Анна Александровна,
+7 (982) 533-09-00**